

## Vorteile

- Multifunktionale Anwendung auf Fe, Al und Zn
- Gelbliche Schichtfärbung auf Fe erkennbar, farblos auf Al und Zn
- Kostengünstige Integration in bestehende Anlagen; geeignet für Verdampfertechnologie
- Vollwertiger, schlammfreier Ersatz für Eisenphosphatierungen in der Stahlvorbehandlung
- Für die Al-Vorbehandlung gemäß Qualicoat (Nr. A-70) und GSB International (Nr. 303c) zugelassen
- Analytische Schichtbestimmung durch Schnelltest und quantitative, photometrische Messmethode
- Temperaturbeständige Schichten bis mindestens 170°C (Tempern von Zn möglich)
- Einfache Abwasseraufbereitung durch Fällung mit Kalkmilch

### Alufinish GmbH & Co. KG

Otto-Wolff-Straße 5 - 15  
56626 Andernach  
Telefon: +49 2632 - 9297 0  
E-Mail: [info@alufinish.de](mailto:info@alufinish.de)



Für mehr Informationen über dieses Produkt, scannen sie den **QR-CODE** oder besuchen Sie: [solutions.alufinish.de/enviroxsg](https://solutions.alufinish.de/enviroxsg)

# ENVIROX SG Verfahren

Chromfreier,  
multifunktionaler  
Korrosionsschutz für  
Lohnbeschichter

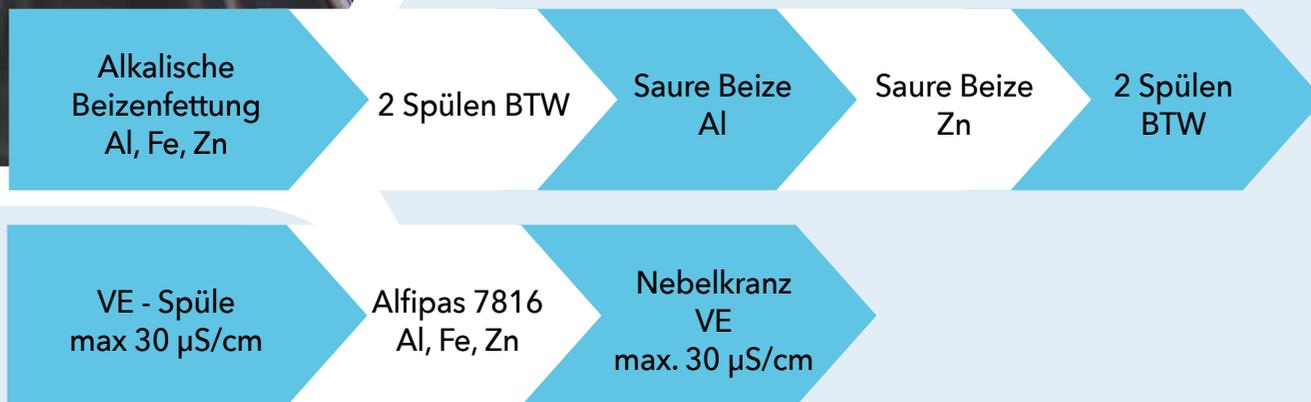


## Applikation und Prozessfolge

Die Anwendung kann in Tauch- oder Spritzverfahren erfolgen. Vor dem Alfipas 7816 - Bad muss mit vollentsalztem Wasser gespült werden.  
Beispiel einer Prozessfolge für die Al-, Fe- und Zn- Vorbehandlung mit Alfipas 7816 in einer Anlage:

## Alfipas 7816 - Ein Produkt für drei Anwendungsfälle

Beim ENVIROX SG - Verfahren handelt es sich um ein chromfreies Korrosionsschutzverfahren das sowohl für die Vorbehandlung von Stahl- und Aluminiumoberflächen, als auch für feuerverzinkte Substrate vor dem Pulverlackieren eingesetzt werden kann. Zum Einsatz kommt hier Alfipas 7816, welches die behandelten Metalloberflächen mit einem festhaftenden, dreidimensionalen Netz (Gel-Schutzfilm) überzieht und so einen hervorragenden Korrosionsschutz vor dem Beschichten bietet.



VE = vollentsalztes Wasser BTW = Betriebswasser