



TRIMO

Manufacturer contact

Trimo, d.o.o.

Qbiss Screen

Registration code : 5SF9TD

General

Product Group Building constructions

Main Category External wall cladding and facade systems

Sub Category 1 Metal cladding

Sub category 2

Product Description Header Qbiss Screen brings a system-approach to ventilated façades. Prefabricated elements produced in a controlled environment are delivered to the building site with consistent quality. Suitable for both new-build and refurbishment projects, it comprises of an aluminium honeycomb or a mineral wool structural core, held between two metal skins. Qbiss Screen is equally applicable as exterior or interior wall, as well as interior ceiling and external soffit. With an extremely flat design, Qbiss Screen is also engineered to meet the A2-s1, d0 fire classification and withstands high wind loads to larger spans than conventional rainscreens. Qbiss Screen H, a 50 mm thick element is a composite made of two pre-painted galvanized steel sheets with joints and honey-comb core. The composition of materials gives elements visibly higher level of surface flatness, high load-bearing capacity, minimal thermal expansion, thermal deflection and resistance to humidity Qbiss Screen H+ comprises of an aluminium honeycomb core, inserted between two metal skins, with each element corner formed without cutting or folding. All joints are specially formed for fixing and sealing, with prefabricated lap joint on the side for self-weight fixing. **MAXIMUM SAFETY 1.** Class A2 limited combustibility classification, **2.** Quick installation with reduced amount of barring sub-frame system up to 60%, **3.** Lightweight elements for simple on-site handling and installation. **LIMITLESS DESIGN**

Rechtlicher Hinweis

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen zu einzelnen Bauprodukten wurden der DGNB vom jeweiligen Hersteller zur Verfügung gestellt. Die DGNB übernimmt keine Haftung für die Richtigkeit, Aktualität, Vollständigkeit oder Qualität der enthaltenen Informationen. Die Daten wurden durch die DGNB jedoch auf Plausibilität geprüft. Für die DGNB Zertifizierung zugelassene Angaben sind entsprechend gekennzeichnet. Die enthaltenen Texte und Grafiken, die Informationen zur Bauprodukteplattform und zu einzelnen Bauprodukten sind urheberrechtlich geschützt und unterliegen teilweise gewerblichen Schutzrechten; deren Verwendung ist nur mit schriftlicher Zustimmung der DGNB oder des jeweiligen Rechteinhabers zulässig. Entsprechendes gilt für die Vervielfältigung, Bearbeitung, Speicherung, Verarbeitung oder Wiedergabe von einzelnen Inhalten oder kompletten Seiten dieses Musterdokuments.

POSSIBILITIES 1. Compatible with Qbiss One façade elements, 2. Various joint and installation options, 3. Wide range of colours and material finishes. HIGH-QUALITY RAINSCREEN 1. Fully prefabricated and self-supporting element. 2. Rounded corners without cuts, folds or welds, 3. Extreme element flatness. THE TECHNICAL CHARACTERISTIC PRESENTED IN DGNB NAVIGATOR: Qbiss Screen H & Qbiss Screen H+ Panel thickness (mm) 50 mm Panel length: 4000 mm Mass (kg/m²): 14,40 Core: aluminium honeycomb Reaction to fire: A2-s, d0 Combustibility of insulant core: non-combustible Class A1 Suitable for corrosion environment: C2, C3, C4

Usage in Cost Groups

Combinable Products Qbiss Screen compatibility with Trimoterm: compatible in sense of material. Installation compatibility is possible with additional accessories. Qbiss Screen compatibility with Qbiss One: compatible in sense of visual appearance, material. Installation compatibility is possible with additional accessories.

Instructions for Use A metal rainscreen Qbiss Screen is designed for ventilated façade applications and for both new-build and refurbishment use. Appropriate for external facade cladding and soffit applications for mixed-use developments, data centers, airports, residential, public, and healthcare buildings.

Rechtlicher Hinweis

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen zu einzelnen Bauprodukten wurden der DGNB vom jeweiligen Hersteller zur Verfügung gestellt. Die DGNB übernimmt keine Haftung für die Richtigkeit, Aktualität, Vollständigkeit oder Qualität der enthaltenen Informationen. Die Daten wurden durch die DGNB jedoch auf Plausibilität geprüft. Für die DGNB Zertifizierung zugelassene Angaben sind entsprechend gekennzeichnet. Die enthaltenen Texte und Grafiken, die Informationen zur Bauprodukteplattform und zu einzelnen Bauprodukten sind urheberrechtlich geschützt und unterliegen teilweise gewerblichen Schutzrechten; deren Verwendung ist nur mit schriftlicher Zustimmung der DGNB oder des jeweiligen Rechteinhabers zulässig. Entsprechendes gilt für die Vervielfältigung, Bearbeitung, Speicherung, Verarbeitung oder Wiedergabe von einzelnen Inhalten oder kompletten Seiten dieses Musterdokuments.

Product Characteristics

ENV1.0 General life cycle assessment data

| | |
|---|--|
| Reference unit | m2 |
| Source | EPD-19/0006 |
| Quality | [Externally verified specific manufacturer declaration] |
| If necessary, conversion of the reference unit | - |
| Estimated service life | Double skin steel faced sandwich panels with the use in lightweight metal constructions must withstand a term of protection of minimum 15 years. The term of protection depends on the location, building use, weather conditions and the quality of the pre-finished steel product. Double skin steel faced sandwich panels exhibit an estimated service life up to 50 years depending on the use conditions. |
| Source | - |
| End-of-life | Re-use phase The steel sheets of the sandwich panels can be released from the core and collected, reused or recycled after dismantling. Aluminium honeycomb used in Qbiss Screen is environmentally friendly by being 100%recyclable. Disposal The disposal code for thin walled profiled sheets made of steel, protected with zinc coatings refer to the German List of Wastes Ordinance (/AVV/) and European waste Index (EWC): 17 04 05 – Iron and steel 12 01 99– Aluminium |
| Source | INSTRUCTIONS FOR THE TREATMENT OF TRIMO'S PRODUCTS WASTE AND PACKING MATERIALS |
| Quality | [Unverified manufacturer declaration] |

ENV1.1 Life Cycle Assessment - The environmental impact of emissions

Global warming potential (GWP)

| | |
|---|---|
| Product stage scenario | 4,33E+01 kg CO2-equiv. |
| Source | EPD-19/0006 |
| Quality | [Externally verified specific manufacturer declaration] |
| Scenario for potential benefits and loads beyond the system boundaries | -3,06E+01 kg CO2-equiv. |
| Source | EPD-19/0006 |

Rechtlicher Hinweis

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen zu einzelnen Bauprodukten wurden der DGNB vom jeweiligen Hersteller zur Verfügung gestellt. Die DGNB übernimmt keine Haftung für die Richtigkeit, Aktualität, Vollständigkeit oder Qualität der enthaltenen Informationen. Die Daten wurden durch die DGNB jedoch auf Plausibilität geprüft. Für die DGNB Zertifizierung zugelassene Angaben sind entsprechend gekennzeichnet. Die enthaltenen Texte und Grafiken, die Informationen zur Bauprodukteplattform und zu einzelnen Bauprodukten sind urheberrechtlich geschützt und unterliegen teilweise gewerblichen Schutzrechten; deren Verwendung ist nur mit schriftlicher Zustimmung der DGNB oder des jeweiligen Rechteinhabers zulässig. Entsprechendes gilt für die Vervielfältigung, Bearbeitung, Speicherung, Verarbeitung oder Wiedergabe von einzelnen Inhalten oder kompletten Seiten dieses Musterdokuments.

Quality [Externally verified specific manufacturer declaration]

Ozone depletion potential (ODP)

Product stage scenario 3,47E-07 kg R11-equiv

Source EPD-19/0006

Quality [Externally verified specific manufacturer declaration]

Scenario for potential benefits and loads beyond the system boundaries 9,59E-14 kg R11-equiv

Source EPD-19/0006

Quality [Externally verified specific manufacturer declaration]

Photochemical ozone creation potential (POCP)

Product stage scenario 1,49E-02 kg C2H4-equiv

Source EPD-19/0006

Quality [Externally verified specific manufacturer declaration]

Scenario for potential benefits and loads beyond the system boundaries -8,72E-03 kg C2H4-equiv

Source EPD-19/0006

Quality [Externally verified specific manufacturer declaration]

Acidification potential (AP)

Product stage scenario 1,24E-01 kg SO2-equiv

Source EPD-19/0006

Quality [Externally verified specific manufacturer declaration]

Scenario for potential benefits and loads beyond the system boundaries -8,54E-02 kg SO2-equiv

Source EPD-19/0006

Quality [Externally verified specific manufacturer declaration]

Eutrophication potential (EP)

Product stage scenario 1,03E-02 kg PO4-equiv

Source EPD-19/0006

Quality [Externally verified specific manufacturer declaration]

Scenario for potential benefits and loads beyond the system boundaries -6,76E-03 kg PO4-equiv

Source EPD-19/0006

Quality [Externally verified specific manufacturer declaration]

Rechtlicher Hinweis

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen zu einzelnen Bauprodukten wurden der DGNB vom jeweiligen Hersteller zur Verfügung gestellt. Die DGNB übernimmt keine Haftung für die Richtigkeit, Aktualität, Vollständigkeit oder Qualität der enthaltenen Informationen. Die Daten wurden durch die DGNB jedoch auf Plausibilität geprüft. Für die DGNB Zertifizierung zugelassene Angaben sind entsprechend gekennzeichnet. Die enthaltenen Texte und Grafiken, die Informationen zur Bauprodukteplattform und zu einzelnen Bauprodukten sind urheberrechtlich geschützt und unterliegen teilweise gewerblichen Schutzrechten; deren Verwendung ist nur mit schriftlicher Zustimmung der DGNB oder des jeweiligen Rechteinhabers zulässig. Entsprechendes gilt für die Vervielfältigung, Bearbeitung, Speicherung, Verarbeitung oder Wiedergabe von einzelnen Inhalten oder kompletten Seiten dieses Musterdokuments.

ENV1.2 Local Environmental Impact

Factory priming in operation in accordance with local legislation Yes

Source -

Chromium VI oxide not contained

Source EPD-19/0006

Quality [Unverified manufacturer declaration]

lead compounds not contained

Source EPD-19/0006

Quality [Unverified manufacturer declaration]

cadmium compounds not contained

Source EPD-19/0006

Quality [Unverified manufacturer declaration]

chromium VI compounds not contained

Source EPD-19/0006

Quality [Unverified manufacturer declaration]

ENV2.1 Live Cycle Assessment - Primary Energy Demand

Nonrenewable primary energy demand

Product stage scenario 7,53E+01 MJ

Source EPD-19/0006

Quality [Externally verified specific manufacturer declaration]

Scenario for potential benefits and loads beyond the system boundaries -2,1E+01 MJ

Source EPD-19/0006

Quality [Externally verified specific manufacturer declaration]

Renewable primary energy demand

Product stage scenario 5,70E+02 MJ

Source EPD-19/0006

Quality [Externally verified specific manufacturer declaration]

Scenario for potential benefits and loads beyond the system boundaries -2,98E+02 MJ

Source EPD-19/0006

Quality [Externally verified specific manufacturer declaration]

Rechtlicher Hinweis

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen zu einzelnen Bauprodukten wurden der DGNB vom jeweiligen Hersteller zur Verfügung gestellt. Die DGNB übernimmt keine Haftung für die Richtigkeit, Aktualität, Vollständigkeit oder Qualität der enthaltenen Informationen. Die Daten wurden durch die DGNB jedoch auf Plausibilität geprüft. Für die DGNB Zertifizierung zugelassene Angaben sind entsprechend gekennzeichnet. Die enthaltenen Texte und Grafiken, die Informationen zur Bauprodukteplattform und zu einzelnen Bauprodukten sind urheberrechtlich geschützt und unterliegen teilweise gewerblichen Schutzrechten; deren Verwendung ist nur mit schriftlicher Zustimmung der DGNB oder des jeweiligen Rechteinhabers zulässig. Entsprechendes gilt für die Vervielfältigung, Bearbeitung, Speicherung, Verarbeitung oder Wiedergabe von einzelnen Inhalten oder kompletten Seiten dieses Musterdokuments.

ECO1.1 Building related life-cycle costs

Estimated service life Double skin steel faced sandwich panels exhibit an estimated service life up to 50 years depending on the use conditions.

Expenses for maintenance / inspection In accordance with good practice it is necessary to carry out inspection of panels and other structural elements of the facility minimally once a year.

Source TECHNICAL INSTRUCTIONS FOR THE USE AND MAINTENANCE OF TRIMO PRODUCTS

Quality [Unverified manufacturer declaration]

Expenses for repair NP

Source -

TEC1.1 Fire Prevention

Reaction to fire classification A2-s1, d0

Source EPD-19/0006

Quality [Externally verified specific manufacturer declaration]

TEC1.3 Building envelope quality

Median thermal transmittance coefficients of building components

Thermal conductivity λ - W/(mK)

Source -

TEC1.6 Ease of dismantling and recycling

Effort for disassembly Very low

Source INSTRUCTIONS FOR THE TREATMENT OF TRIMO'S PRODUCTS WASTE AND PACKING MATERIALS

Quality [Unverified manufacturer declaration]

Effort for sorting separation is possible with reasonable effort

Source INSTRUCTIONS FOR THE TREATMENT OF TRIMO'S PRODUCTS WASTE AND PACKING MATERIALS

Quality [Unverified manufacturer declaration]

PRO1.5 Documentation for facility management

Instructions for servicing, inspection, operation, and care See [Technical instructions for the use and maintenance of Trimo products](#).

Source TECHNICAL INSTRUCTIONS FOR THE USE AND MAINTENANCE OF TRIMO PRODUCTS

Quality [Unverified manufacturer declaration]

PRO2.1 Environmental impact of construction

Rechtlicher Hinweis

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen zu einzelnen Bauprodukten wurden der DGNB vom jeweiligen Hersteller zur Verfügung gestellt. Die DGNB übernimmt keine Haftung für die Richtigkeit, Aktualität, Vollständigkeit oder Qualität der enthaltenen Informationen. Die Daten wurden durch die DGNB jedoch auf Plausibilität geprüft. Für die DGNB Zertifizierung zugelassene Angaben sind entsprechend gekennzeichnet. Die enthaltenen Texte und Grafiken, die Informationen zur Bauprodukteplattform und zu einzelnen Bauprodukten sind urheberrechtlich geschützt und unterliegen teilweise gewerblichen Schutzrechten; deren Verwendung ist nur mit schriftlicher Zustimmung der DGNB oder des jeweiligen Rechteinhabers zulässig. Entsprechendes gilt für die Vervielfältigung, Bearbeitung, Speicherung, Verarbeitung oder Wiedergabe von einzelnen Inhalten oder kompletten Seiten dieses Musterdokuments.

Measures to reduce waste During the installation no cuts of panels are necessary, and no waste is produced from composite panel itself. Qbiss Screen is sustainable, up to 98% recyclable.

Source Qbiss Screen Book

Quality [Unverified manufacturer declaration]

PRO2.2 Construction quality assurance

Documentation of materials, auxiliary materials, and safety data sheets See all details in **Qbiss Sreen Buch**.

Source Qbiss Screen Book

Quality [Unverified manufacturer declaration]

Manufacturer Remarks

Rechtlicher Hinweis

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen zu einzelnen Bauprodukten wurden der DGNB vom jeweiligen Hersteller zur Verfügung gestellt. Die DGNB übernimmt keine Haftung für die Richtigkeit, Aktualität, Vollständigkeit oder Qualität der enthaltenen Informationen. Die Daten wurden durch die DGNB jedoch auf Plausibilität geprüft. Für die DGNB Zertifizierung zugelassene Angaben sind entsprechend gekennzeichnet. Die enthaltenen Texte und Grafiken, die Informationen zur Bauprodukteplattform und zu einzelnen Bauprodukten sind urheberrechtlich geschützt und unterliegen teilweise gewerblichen Schutzrechten; deren Verwendung ist nur mit schriftlicher Zustimmung der DGNB oder des jeweiligen Rechteinhabers zulässig. Entsprechendes gilt für die Vervielfältigung, Bearbeitung, Speicherung, Verarbeitung oder Wiedergabe von einzelnen Inhalten oder kompletten Seiten dieses Musterdokuments.