

Résumé du rapport d'essai CRET n°RL 2013/352

Date	25/10/2013	Echantillon reçu le	11/10/2013
Nom de la qualité	FACTORY ROLL	Fabricant / demandeur	BALSAN
Type de fabrication	M6 : touffetée	Type de surface	A3 : velours bouclé
Premier dossier	P7 : non tissé polyester	Deuxième dossier	S8: tissé synthétique
Coloris	C3 : à effet de couleur	Dimensions	En lés
Composition fibreuse couche d'usage	F1 : 100% polyamide	Type de fil	BCF
Epaisseur totale (mm)	5,7	Epaisseur de velours utile (mm)	2,9
Masse totale de la moquette (g/m ²)	1787	Masse de velours utile (g/m ²)	355
Masse volumique du velours de surface (g/cm ³)	0,122	Nombre de touffes (m ²)	162 360
Défilage	satisfaisant	Perte de masse (%) à l'essai Lisson	--
Essai tambour : court terme	4	Essai tambour : long terme	3,5
Comportement en fonction du changement d'aspect	33	Comportement à l'usure (I _{TR})	33
Essai effectué sur thibaude	non	Comportement à l'usure (W _I)	
Classe d'usage	33	Classe de confort	LC1
Exigences supplémentaires, s'il y a lieu			
Aptitude à l'emploi sous les chaises à roulettes	A : usage intensif	Aptitude à l'emploi dans les escaliers	A : usage intensif
Résistance à l'effilochage	Apte	Résistance thermique	--
Isolation aux bruits de choc ΔLw	--	Absorption acoustique αW	--
Essai du marcheur	--	Aptitude à l'emploi sur plancher chauffant	--
Résistance verticale	--	Résistance horizontale	--
Aptitude à l'emploi dans des conditions humides occasionnelles	--		--

Le fabricant garantit que la qualité testée est conforme aux exigences de base pour la solidité des teintures et pour la masse linéique. Les propriétés d'usage, mentionnées dans le résumé, sont valables pour les échantillons testés. Le fabricant doit garantir que les tolérances de production sur les caractéristiques comme mentionnées dans EN1307, soient respectées.

Le Responsable des Essais
David VANDIERDONCK

Pour la SARL C.R.E.T
Le Directeur Technique
Marc WELCOMME




Short summary of test report CRET n° RL 2013/352

Date	25/10/2013	Material received	11/10/2013
Name of quality	FACTORY ROLL	Manufacturer/applicant	BALSAN
Type of Manufacture	M6 : tufted	Type of surface	A3 : loop pile
Primary backing	P7 : no woven polyester	Secondary backing	S8: woven textile backing
Colouring	C3 : tonal effect	Dimensions	wall to wall
Pile fibre composition	F1 : 100% polyamide	Yarn type	BCF
Total thickness (mm)	5,7	Surface pile thickness (mm)	2,9
Total carpet weight (g/m ²)	1787	Surface pile weight (g/m ²)	355
Surface pile density (g/cm ³)	0,122	Number of tufts (m ²)	162 360
Fibre bind	Pass	Weight loss Lisson (%)	--
Drum test Vettermann : short term	4	Drum test Vettermann : long term	3,5
Performance in appearance retention	33	Wear performance (Itr)	33
Test done on underlay	no	Wear performance (Wear index)	
Overall use class	33	Luxury class	LC1
Additional characteristics if applicable			
Castor chair suitability	A : intensive use	Stair suitability	A : intensive use
Resistant to fraying	Pass	Thermal resistance	--
Insulation from impact noise ΔLw	--	Acoustical absorption αW	--
Body voltage walking test	--	Suitable for underfloor heating	--
Vertical resistance	--	Horizontal resistance	--
Incidental humid conditions suitability	--		--

The manufacture ensures that the quality complies with the requirements for colour fastness and linear density.

The use properties mentioned in this summary are valid for the sample tested. It is the responsibility of the producer to guarantee that the production tolerances on the identification parameter are within the values stated in EN 1307.

Head of Test

David VANDIERDONCK



For the SARL C.R.E.T

The Technical Director

Marc WELCOMME

