

# MasterTop BC 375N

**2K PU-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB konform), zähhart und pigmentiert**

## MATERIALBESCHREIBUNG

MasterTop BC 375N ist eine nicht-lösemittelbasierte, vorgefüllte, pigmentierte, im System MasterTop 1324 besonders emissionsarme (AgBB und LGA-zertifizierte) 2K Verlaufsbeschichtung auf Polyurethanharzbasis.

## ANWENDUNGSBEREICHE

MasterTop BC 375N wird als Verlaufsbeschichtung bis zum Füllgradbereich 1:0,3 (Gew.-T.) in Abhängigkeit von Temperatur und Schichtdicke auf mineralischen, grundierten Untergründen (wie z.B. Beton und Zementestrich) in Innenbereichen mit mittlerer bis schwerer mechanischer Belastung eingesetzt.

Ferner kann MasterTop BC 375N zur Hartasphaltbeschichtung im Innenbereich eingesetzt werden, wenn der Asphalt eine bestimmte Qualität aufweist (IC 10 oder IC 15). Kontaktieren Sie hierzu Ihren Master Builders Solutions Ansprechpartner.

## EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- leicht zu verarbeiten
- nach vollständiger Aushärtung gute mechanische Festigkeiten, je nach Füllgrad
- wasser-, seewasser- und abwasserfest
- beständig gegen Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe sowie eine Vielzahl von Laugen, verdünnten Säuren und Salzlösungen (detaillierte Angaben auf Einzelanfrage)
- beim Einsatz auf bituminösen Untergründen wird mit dem gleichen Material grundiert
- statisch rissüberbrückend
- bei Einsatz in UV-belasteten Bereichen kann das Material besonders während der Applikation und Durchhärtung vergilben, ohne jedoch die technischen Eigenschaften zu beeinträchtigen (die Überarbeitung mit einer Versiegelung wie z.B. MasterTop TC 442W pigmentiert ist empfehlenswert, um die Vergilbung der Beschichtung zu vermeiden und deren Kratzunempfindlichkeit zu verbessern)

## UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Vor dem Einsatz von MasterTop BC 375N als Grundierspachtel auf Hartasphalt ist sicherzustellen, dass sich der Untergrund unter den gegebenen Temperatur- und mechanischen Einwirkungen nicht verformt.

Durch eine mechanische Untergrundvorbehandlung muss ca. 60% des im Hartasphalt enthaltenen Zuschlagkorns oberflächlich freigelegt werden, um eine sichere Anklammerung zu gewährleisten. Ansonsten wird MasterTop BC 375N auf eine grundierte und/oder ggf. gespachtelte Fläche aufgetragen.

Die zu beschichtenden Flächen müssen fest, trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem.

Eine Untergrundvorbehandlung durch Granulat- oder Kugelstrahlen, Hoch- oder Höchstdruckwasserstrahlen oder

oberflächenabtragendes Schleifen (inkl. der jeweils notwendigen Nachbehandlung) ist nur dann erforderlich, wenn erhebliche Verschmutzungen auf Grundierung/Spachtelung vorhanden sind oder die Überarbeitbarkeitszeiten überschritten wurden (ggf. ist die Grundierung zu erneuern). Nach der Vorbehandlung muss die Abreißfestigkeit des mineralischen Untergrundes i. M. 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen (Nachweis z.B. mit Herion-Gerät, Zuggeschwindigkeit 100 N/sec). Bei Hartasphalt oder anderen bituminösen Untergründen ist eine Rücksprache mit dem technischen Verkauf oder dem technischen Service nötig.

Die Temperatur der zu beschichtenden Fläche muss mindestens 3K über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Die zu beschichtende Fläche muss gegen aufsteigende Feuchtigkeit (drückendes Wasser) gesichert sein. Im Übrigen gelten die Abschnitte der Anforderungen an den Untergrund vor Beschichtungsauftrag in den einschlägigen Richtlinien.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

MasterTop BC 375N wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) geliefert. Beim Durchmischen der Komponenten ist Folgendes zu beachten:

Zunächst die Komponente B (Härter) in das Gebinde der Komponente A (Harz) schütten. Dabei ist darauf zu achten, dass die Komponente B restlos ausläuft. Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz und einer intensiven Durchmischung sind die beiden Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich zu mischen.

**NICHT VON HAND MISCHEN!** Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens jedoch 3 Minuten, durchgeführt werden. **MATERIAL NICHT AUS DEM LIEFERGEBINDE VERARBEITEN!** Nach gründlichem Mischen umtopfen in einen zweiten, sauberen Behälter und erneut ca. 1 Minute mischen. Quarzsande und andere Füllstoffe werden dem vorgemischten Bindemittel unter ständigem Rühren zugeführt. Auf gleichmäßige Benetzung ist zu achten. Die Temperatur der beiden Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 15 und 25 °C liegen.

Nach dem Anrühren erfolgt der Auftrag von MasterTop BC 375N mittels Metall-, Gummirakel oder Zahntraufel auf den vorbereiteten Untergrund. Die Zahnung ist entsprechend der gewünschten Schichtdicke zu wählen. Für eine verbesserte Ästhetik kann mit einer Moltoprenwalze nachgerollt werden. Nach der Applikation ist die Verlaufsbeschichtung im Kreuzgang mittels Stachelwalze gründlich zu entlüften. Neben der Umgebungstemperatur ist für die Verarbeitung von Reaktionsharzen die Temperatur des Untergrundes von entscheidender Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitbarkeits- und Begehrbarkeitszeiten.

# MasterTop BC 375N

**2K PU-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB konform), zähhart und pigmentiert**

Gleichzeitig erhöht sich, infolge zunehmender Viskosität, ggf. der Verbrauch pro Flächeneinheit. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich o.a. Zeiten entsprechend verkürzen.

Für die vollständige Aushärtung von MasterTop BC 375N darf die mittlere Temperatur des Untergrundes die unterste Verarbeitungs- bzw. Objekttemperatur nicht unterschreiten. Außerdem ist das Material nach der Applikation ca. 8 Stunden (bei 15 °C) vor direkter Wasserbeaufschlagung zu schützen. Innerhalb dieser Zeit kann Wassereinwirkung an der Oberfläche zur Aufschäumung des Belages führen. Durch eine Versiegelung mit z.B. MasterTop TC 442W pigmentiert (siehe Technisches Merkblatt) kann die UV-Beständigkeit deutlich verbessert werden. Im Übrigen gelten die einschlägigen Richtlinien für die Verarbeitung von Reaktionsharzen im Betonbau.

## VERBRAUCH

ca. 1,8 - 2,8 kg/m<sup>2</sup>, je nach System

Bitte beachten Sie dazu die Systemmerkblätter der einzelnen MasterTop 1324er - Systeme.

## REINIGUNG DER WERKZEUGE

Wiederverwendbares Werkzeug sollte sorgfältig mit MasterTop CLN 40 gereinigt werden.

## VERPACKUNG

MasterTop BC 375N wird in 30 kg Arbeitspackungen im richtigen Mischungsverhältnis (Teil A und Teil B) geliefert.

## FARBE

MasterTop BC 375N ist in vielen Farbtönen erhältlich. Für weitere Auskünfte fragen Sie bitte unseren Außendienstmitarbeiter.

**Hinweis:** MasterTop BC 375N muss **grundsätzlich mit einer pigmentierten und farbstabilen Versiegelung überarbeitet** werden.

## LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossene Gebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 15 – 25 °C zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Temperaturunterschreitung sind zu vermeiden. Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf dem Gebinde.

## GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE PU 40.

## EU-VERORDNUNG 2004/42 (DECO-PAINT-RICHTLINIE)

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und beinhaltet weniger als der maximal VOC-Grenzwert (Stand 2, 2010). Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt dieser obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j Typ sb bei 500 g/l (Grenze: Stand 2, 2010). Der VOC-Gehalt von MasterTop BC 375N ist < 500 g/l (verarbeitbares Material).

## PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN / SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterTop BC 375N physiologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich: Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Schutzhandschuhe, Schutzbrille und leichte Schutzkleidung tragen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme arbeiten!

Die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und zur Entsorgung. Die Vorschriften der Berufsgenossenschaften für den Umgang mit Polyurethanen und Isocyanaten sind zu beachten.

## NACHHALTIGKEIT

In unserem Ansatz zur Entwicklung und Herstellung nachhaltiger Produkte und Lösungen für unsere Kunden, freuen wir uns Ihnen mitteilen zu können, dass MasterTop BC 375N nicht nur in der DGNB (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) Navigator Plattform registriert, sondern auch mit dem DGNB Navigator Label ausgezeichnet ist.

Das DGNB Navigator Label ermöglicht es uns, unser Engagement für Nachhaltigkeit zu demonstrieren und gibt Ihnen alle erforderlichen Informationen und Transparenz über unsere MasterTop Fußboden Beschichtungen, um nachhaltige Projekte zu bauen.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an uns und / oder besuchen Sie die folgenden DGNB Webseiten:

<http://www.dgnb.de/>

<http://www.dgnb-navigator.de/>

# MasterTop BC 375N

2K PU-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB konform), zähhart und pigmentiert

| Technische Daten                      |              |               |                   |          |
|---------------------------------------|--------------|---------------|-------------------|----------|
| Mischungsverhältnis (A : B)           |              |               | Gew.-T.           | 100 : 22 |
| Dichte                                | Komponente A | bei 20 °C     | g/cm <sup>3</sup> | 1,54     |
|                                       | Komponente B |               | g/cm <sup>3</sup> | 1,22     |
|                                       | gemischt     |               | g/cm <sup>3</sup> | 1,45     |
| Viskosität                            | Komponente A | bei 23 °C     | mPas              | ca. 5400 |
|                                       | Komponente B |               | mPas              | 80 - 120 |
|                                       | gemischt     |               | mPas              | ca. 2200 |
| Verarbeitungszeit (30 kg Gebinde)     |              | bei 20 °C     | min.              | ca. 30   |
| Überarbeitbarkeit / Begehbarkeit      |              | bei 10 °C     | h                 | min. 16  |
|                                       |              |               | d                 | max. 3   |
| Durchgehärtet / chem. belastbar       |              | bei 20 °C     | d                 | 7        |
| Objekt- und Verarbeitungstemperaturen |              |               | °C                | min. 5   |
| Max. zulässige rel. Luftfeuchtigkeit  |              |               | %                 | 75       |
| Nach Aushärtung                       |              |               |                   |          |
| Shore-D-Härte                         |              | nach 28 Tagen |                   | 70       |
| Dehnung                               |              | DIN 53504     | %                 | 10       |

Hinweis: Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.



Mitglied der



# MasterTop BC 375N

2K PU-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB konform), zähhart und pigmentiert

## CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 13813

|                                                                                         |          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------|
|        |          |
| Master Builders Solutions Deutschland GmbH<br>Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg |          |
| 09                                                                                      |          |
| 237501                                                                                  |          |
| EN 13813: 2002                                                                          |          |
| EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4                                                               |          |
| Kunstharzestrichmörtel zur Anwendung in Innenräumen                                     |          |
| Wesentliche Merkmale                                                                    | Leistung |
| Brandverhalten                                                                          | Bfl-s1   |
| Freisetzung korrosiver Stoffe                                                           | SR       |
| Wasserdurchlässigkeit                                                                   | NPD      |
| Verschleisswiderstand                                                                   | < AR 1   |
| Haftzugfestigkeit*                                                                      | > B 1,5  |
| Schlagfestigkeit                                                                        | > IR 4   |
| Trittschallisolierung                                                                   | NPD      |
| Schallabsorption                                                                        | NPD      |
| Wärmedämmung                                                                            | NPD      |
| Chemische Beständigkeit                                                                 | NPD      |

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt

Leistungen im System **MasterTop 1324** gemessen

\* auf mineralischen Untergründen

### Kontaktadressen für Beratung

**Master Builders Solutions Deutschland GmbH**  
**Geschäftsbereich Construction Systems**  
 Donnerschweer Straße 372  
 D-26123 Oldenburg  
 Tel. +49 (0)441 3402-251  
 Fax +49 (0)441 3402-333  
 construction-systems-de@mbcc-group.com  
 www.master-builders-solutions.de

**PCI Bauprodukte AG**  
**Master Builders Solutions**  
 Im Schachen  
 CH-5113 Holderbank  
 Tel. +41 (0)58 958 22 44  
 Fax +41 (0)58 958 32 55  
 Info-as.ch@mbcc-group.com  
 www.master-builders-solutions.ch

**Master Builders Solutions GmbH**  
**Geschäftsbereich Construction Systems**  
 Roseggerstraße 101  
 A-8670 Krieglach  
 Tel. +43 (0)3855 2371 280  
 Fax +43 (0)3855 2371 283  
 office.austria@mbcc-group.com  
 www.master-builders-solutions.at

### Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende Empfehlungen zu den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert oder unter [www.master-builders-solutions.de](http://www.master-builders-solutions.de) heruntergeladen werden kann.

® = registered trademark of a MBCC Group member in many countries of the world.  
 Stand Januar 2021