

MasterTop BC 372

2K EP-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert (total solid), emissionsarm (AgBB konform), selbstverlaufend und füllbar

MATERIALBESCHREIBUNG

MasterTop BC 372 ist eine nicht-lösemittelbasierte (total solid), vorgefüllte, pigmentierte 2K Verlaufsbeschichtung auf Epoxidharzbasis.

ANWENDUNGSBEREICHE

MasterTop BC 372 wird als Verlaufsbeschichtung auf mineralischen und grundierten Untergründen (wie z.B. Beton und Zementestrich) in Innenbereichen mit mittlerer bis schwerer industrieller Belastung eingesetzt, ferner als Bindemittel für Verlaufsmörtel bis zum Füllgradbereich von 1 : 0,7 Gew.-T., in Abhängigkeit von Temperatur und Schichtdicke, in den Systemen MasterTop 1273, MasterTop 1273 R und MasterTop 1273 E.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- exzellente mechanische Festigkeit
- Anwendung als selbstverlaufende Beschichtung auf glatter Oberfläche oder als Deckbeschichtung auf abgestreuter Oberfläche
- äußerst resistent, auch bei schwerer mechanischer Belastung
- äußerst geringer Abrieb
- einfache Verarbeitung
- leicht zu reinigen
- kann bei Zugabe von MasterTop TIX 9 (1,8% bezogen auf die gesamte Menge der Komponente A) verdickt werden
- wasser-, seewasser- und abwasserfest, beständig gegen Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe sowie eine Vielzahl von Laugen, verdünnten Säuren und Salzlösungen
- bei Einsatz in UV-belasteten Bereichen kann das Material besonders während der Applikation und Durchhärtung vergilben, ohne jedoch die technischen Eigenschaften zu beeinträchtigen (die Überarbeitung mit einer Versiegelung wie z.B. MasterTop TC 442W pigmentiert ist empfehlenswert, um die Vergilbung der Beschichtung zu vermeiden und deren Kratzunempfindlichkeit zu verbessern)

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

MasterTop BC 372 wird auf eine grundierte und/oder ggf. gespachtelte Fläche aufgetragen. Die zu beschichtenden Untergründe (neu oder alt) müssen fest, trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von Zementleimschichten, losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem. Eine Untergrundvorbereitung durch Granulat- oder Kugelstrahlen, Hoch- oder Hochdruckwasserstrahlen, Fräsen oder oberflächenabtragendes Schleifen (inkl. der jeweils notwendigen Nachbehandlung) ist in der Regel zwingend erforderlich. Nach der Untergrundvorbereitung muss die Abreißfestigkeit des Untergrundes mindestens 1,5 N/mm² betragen (Nachweis z. B. mit Herion-Gerät, Zuggeschwindigkeit 100 N/s).

Die Betonfeuchte darf durchgehend nicht mehr als 4% betragen (Nachweis z.B. mit CM-Gerät). Die Temperatur des

Untergrundes muss mindestens 3K über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Im Übrigen gelten die Abschnitte der Anforderungen an den Untergrund vor Beschichtungsauftrag in den einschlägigen Richtlinien.

VERARBEITUNGSHINWEISE

MasterTop BC 372 wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) geliefert. Die Temperatur der beiden Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 15 und 25 °C liegen. Beim Durchmischen der Komponenten ist Folgendes zu beachten: Zunächst die Komponente B (Härter) in das Gebinde der Komponente A (Harz) schütten. Dabei ist darauf zu achten, dass die Komponente B restlos ausläuft.

NICHT VON HAND MISCHEN! Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz und einer intensiven Durchmischung sind die beiden Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich zu mischen. Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens jedoch 3 Minuten, durchgeführt werden.

MATERIAL NICHT AUS DEM LIEFERGEBINDE VERARBEITEN! Nach gründlichem Mischen umtopfen in einen zweiten, sauberen Behälter und erneut ca. 1 Minute mischen. Nach dem Anrühren erfolgt der Auftrag von MasterTop BC 372 mittels Metall- bzw. Gummirakel oder Zahntraufel auf den vorbereiteten Untergrund. Die Zahnung ist entsprechend der gewünschten Schichtdicke zu wählen. Nach der Applikation ist die Beschichtung im Kreuzgang mittels Stachelwalze gründlich zu entlüften. Auf abgestreuter Flächen, wird MasterTop BC 372 gerollt.

MasterTop BC 372 kann verdickt werden. Dafür muss man zuerst 1,8% MasterTop TIX 9 der Komponente A zugeben und 2 Minuten mischen. Dann die Komponente B zugeben und den Mischvorgang wie vorgeschrieben weiterverfolgen. In diesem Fall, wird MasterTop BC 372 mittels Zahntraufel und Struktur- Schlingenwalze auf den Boden verlegt und verarbeitet.

Neben der Umgebungstemperatur ist für die Verarbeitung von Reaktionsharzen die Temperatur des Untergrundes von entscheidender Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitbarkeits- und Begehbarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich, infolge zunehmender Viskosität, ggf. der Verbrauch pro Flächeneinheit. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich o. a. Zeiten entsprechend verkürzen. Für die vollständige Aushärtung von MasterTop BC 372 darf die mittlere Temperatur des Untergrundes die unterste Verarbeitungs- bzw. Objekttemperatur nicht unterschreiten. Außerdem ist das Material nach der Applikation ca. 24 Stunden (bei 20 °C) vor direkter Wasserbeaufschlagung zu schützen.

MasterTop BC 372

2K EP-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert (total solid), emissionsarm (AgBB konform), selbstverlaufend und füllbar

Innerhalb dieser Zeit kann Wassereinwirkung an der Oberfläche eine Weißfärbung (Carbamatbildung) und/oder Klebrigkeit hervorrufen, welche die Adhäsion zur nachfolgenden Beschichtung erheblich beeinträchtigt und daher ggf. entfernt werden muss. Im Übrigen gelten die einschlägigen Richtlinien für die Verarbeitung von Reaktionsharzen.

VERBRAUCH

Als selbstverlaufende Beschichtung auf glatter Oberfläche:
ca. 3,3 - 3,7 kg/m² je nach Füllgrad
(Gesamtverbrauch inklusive Füllstoffe, Füllgrad mit Quarzsand 0,1-0,3 mm: 1:0,5 bis 1:0,7)

Als Deckbeschichtung auf abgestreuter Oberfläche:
ca. 0,8 – 1,2 kg/m²
(Rollapplikation ohne zusätzliche Füllung) je nach System und Oberflächenstruktur

Als Deckbeschichtung mit Thixotropiermittel MasterTop TIX 9: ca. 0,8 – 1,0 kg/m²

Bitte beachten Sie dazu die Systemmerkbücher MasterTop 1273, MasterTop 1273 R und MasterTop 1273 E.

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Wiederverwendbares Werkzeug sollte sorgfältig mit MasterTop CLN 44 oder mit Isopropanol gereinigt werden.

VERPACKUNG

MasterTop BC 372 wird in 30 kg Arbeitspackungen im richtigen Mischungsverhältnis (Teil A und Teil B) geliefert. Eine Lieferung als Fassware ist möglich (auf Anfrage).

FARBE

MasterTop BC 372 ist in vielen Farbtönen erhältlich. Für weitere Auskünfte kontaktieren Sie bitte unsere Außendienstmitarbeiter.

Hinweis: Epoxidharze wie MasterTop BC 372 können unter UV-Lichteinfluss (im Innen- und Außenbereich) zum Vergilben neigen. Die technischen Eigenschaften werden davon nicht negativ beeinflusst.

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossene Gebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 15 – 25 °C zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Temperaturunterschreitung sind zu vermeiden. Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf dem Gebinde.

GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE RE55

EU-VERORDNUNG 2004/42 (DECO-PAINT-RICHTLINIE)

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und beinhaltet weniger als der maximal VOC-Grenzwert (Stand 2, 2010). Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt dieser obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j Typ sb bei 500 g/l (Grenze: Stand 2, 2010). Der VOC-Gehalt von MasterTop BC 372 ist < 500 g/l (verarbeitbares Material).

PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN / SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterTop BC 372 physiologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich:

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren! Es gelten die Handlungsanleitung über Epoxidharze der Bau- und Tiefbaugenossenschaften in der Bauwirtschaft 10/94 und die Richtlinien zur Verhütung von Unfällen durch Brände und Explosionen sowie von Berufskrankheiten bei der Verwendung von Zweikomponenten-Kunsthharzen SUVA 1854.d. Die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und zur Entsorgung.

MasterTop BC 372

2K EP-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert (total solid), emissionsarm (AgBB konform), selbstverlaufend und füllbar

NACHHALTIGKEIT

In unserem Ansatz zur Entwicklung und Herstellung nachhaltiger Produkte und Lösungen für unsere Kunden, freuen wir uns Ihnen mitteilen zu können, dass MasterTop BC 372 nicht nur in der DGNB (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) Navigator Plattform registriert, sondern auch mit dem DGNB Navigator Label ausgezeichnet ist.

Das DGNB Navigator Label ermöglicht es uns, unser Engagement für Nachhaltigkeit zu demonstrieren und gibt Ihnen alle erforderlichen Informationen und Transparenz über unsere MasterTop Fußboden Beschichtungen, um nachhaltige Projekte zu bauen.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an uns und / oder besuchen Sie die folgenden DGNB Webseiten:
<http://www.dgnb.de/>
<http://www.dgnb-navigator.de/>



Mitglied der




Technische Daten				
Mischungsverhältnis (A : B)			Gew.-T.	100 : 18
Dichte	Komponente A	bei 20 °C	g/cm ³	1,70
	Komponente B		g/cm ³	1,02
	gemischt		g/cm ³	1,60
Viskosität	Komponente A	bei 23 °C	mPas	5600
	Komponente B		mPas	150
	gemischt		mPas	1850
Verarbeitungszeit		bei 20 °C	min.	30
Überarbeitbarkeit / Begehbarkeit		bei 10 °C	h	min. 30
			d	max. 3
		bei 23 °C	h	min. 10
			d	max. 2
Durchgehärtet / chem. belastbar		bei 20 °C	d	5
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen			°C	min. 10
Max. zulässige rel. Luftfeuchtigkeit			%	75
Nach Aushärtung				
Shore-D-Härte		nach 7 Tagen / 23 °C		81
Druckfestigkeit			N/mm ²	79
Brandverhalten	Auftragsmenge: 200 g/m ²	ÖNORM 13501-1		A2fl-s1
Abrieb nach Taber		nach 28 Tagen / 23 °C	mg	28

Hinweis: Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

MasterTop BC 372


2K EP-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert (total solid), emissionsarm (AgBB konform), selbstverlaufend und füllbar

CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 1504-2

	
1119	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
12	
237207	
EN 1504-2:2004	
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g	
Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung	
Linearer Schrumpf	NPD
Druckfestigkeit	NPD
Abriebfestigkeit	≤ 3000 mg
CO ₂ -Durchlässigkeit	Sd > 50
H ₂ O-Diffusionsfähigkeit	Klasse III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	< 0,1 kg/(m ² xh ^{0,5})
Temperaturwechselverträglichkeit unter Einfluss von Tausalzen	≥ 2,0 N/mm ²
Widerstand gegen starken chemischen Angriff	Härteverlust: < 50%
Schlagfestigkeit	Klasse I
Abriebfestigkeit	≥ 2,0 N/mm ²
Brandverhalten	Bfl-s1
Griffigkeit	Klasse III

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt
Leistungen im System **MasterSeal Traffic 2273** gemessen

CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN13813

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
11	
237203	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Kunstharzestrichmörtel zur Anwendung in Innenräumen	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Brandverhalten	A2fl-s1*
Freisetzung korrosiver Stoffe	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleisswiderstand	< AR 1
Haftzugfestigkeit	> B 1,5
Schlagfestigkeit	> IR 4
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt
Leistungen im System MasterTop 1273 gemessen
* Brandverhalten nach ÖNORM EN 13501 von MasterTop BC 372

Kontaktadressen für Beratung

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Geschäftsbereich Construction Systems
Donnerschweer Straße 372
D-26123 Oldenburg
Tel. +49 (0)441 3402-251
Fax +49 (0)441 3402-333
construction-systems-de@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.de

PCI Bauprodukte AG
Master Builders Solutions
Im Schachen
CH-5113 Holderbank
Tel. +41 (0)58 958 22 44
Fax +41 (0)58 958 32 55
Info-as.ch@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ch

Master Builders Solutions GmbH
Geschäftsbereich Construction Systems
Roseggerstraße 101
A-8670 Krieglach
Tel. +43 (0)3855 2371 280
Fax +43 (0)3855 2371 283
office.austria@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.at

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende Empfehlungen zu den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert oder unter www.master-builders-solutions.de heruntergeladen werden kann.

© = registered trademark of a MBCC Group member in many countries of the world.
Stand Januar 2021