

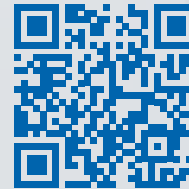
Vorteile

- Exzellenter, chromfreier Korrosionsschutz für Aluminiumoberflächen
- Anwendung im Tauch-, Spritz-, und Schwallverfahren
- Geringer Chemieeinsatz und einfache Abwasseraufbereitung, Einkomponentensystem
- Geprüftes und zugelassenes Verfahren gemäß GSB International und Qualicoat
- In langjähriger Freibewitterung (> 10 Jahre) erfolgreich erprobt
- Zahlreiche Applikationen im In- und Ausland

Alufinish GmbH & Co. KG

Otto-Wolff-Straße 5-15
56626 Andernach
Telefon: +49 2632 - 9297 0
E-Mail: info@alufinish.de

SCANN MICH!



Für mehr Informationen über dieses Produkt, scannen Sie den **QR-CODE** oder besuchen Sie: solutions.alufinish.de/enviroxnr

ENVIROX NR Verfahren

Optimaler, chromfreier
Korrosionsschutz auf
Aluminium

alufinish
BAUEN AUF VERTRAUEN - BUILD ON TRUST



Für die Fassade nur das Beste

Das ENVIROX NR Verfahren (Produkt: Alfincoat 748 und Alfincoat 748/3) wurde bereits Ende der 90er Jahre entwickelt und durch namhafte Qualitätsgemeinschaften (Qualicoat, GSB International) für den Einsatz auf Aluminiumoberflächen getestet und zugelassen. Auch die 10-jährige Freibewitterungsprüfung der GSB International in Hoek van Holland konnte erfolgreich abgeschlossen werden. Alfincoat 748 (748/3) bietet einen hervorragenden Korrosionsschutz vor dem Lackieren und unterstützt gleichzeitig die Lackhaftung durch enthaltene Polymere. Das „no-rinse“ (NR) Verfahren wird seit mehr als 20 Jahren in vielen Ländern für Projekte in der Außenarchitektur eingesetzt. Weitere Anwendungsbereiche sind z.B. Maschinenbau und Medizintechnik.

Alfincoat 748 oder Alfincoat 748/3 als optimale, chromfreie Vorbehandlung

Die Anwendung kann im Spritzverfahren, Schwallverfahren und in Tauchapplikationen erfolgen.

Je nach anlagentechnischen Bedingungen erfolgt entweder der Einsatz von Alfincoat 748 oder Alfincoat 748/3. Die farblosen, titanhaltigen Korrosionsschutzschichten können durch einfache Messverfahren (Photometrie und Farbtropfentest) charakterisiert und quantifiziert werden und tragen so zur notwendigen Prozesssicherheit bei. Weitere Prüfmöglichkeiten stehen im Labor Alufinish bereit.