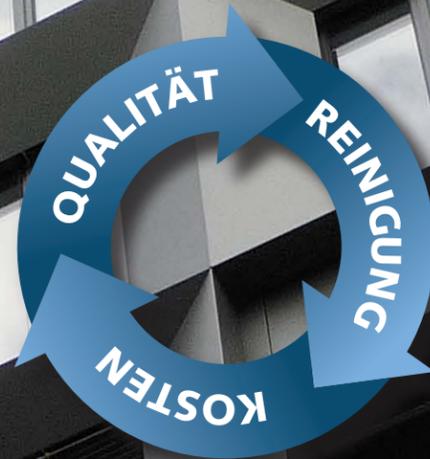


# IGP-Qualitätsmatrix Architektur

IGP-Pulverbeschichtungssysteme für Fassaden bieten dauerhaften und kostengünstigen Werterhalt – garantiert!

 swiss quality



  
POWDER COATINGS.

## Konzerngesellschaften

### Benelux

IGP Benelux BV  
Rietveldstraat 18  
NL-8013 RW Zwolle  
Telefon +31 38 4600695  
Telefax +31 38 4600696  
info@igpbenelux.nl  
www.igpbenelux.nl

### Deutschland

IGP Pulvertechnik Deutschland GmbH  
Dieselstrasse 7, DE-84030 Landshut  
Postfach 1565, DE-84003 Landshut  
Telefon +49 (0)871 7609 430  
Telefax +49 (0)871 7609 470  
verkauf@ig-pulver.de

### Frankreich

IGP Pulvertechnik SAS  
Bâtiment Europa 1 – BP 70615  
362 avenue Marie Curie  
Archamps Technopôle  
FR-74166 St Julien en Genevois Cedex  
Telefon +33 (0)4 50 95 35 10  
Telefax +33 (0)4 50 95 30 15  
ig.poudre@wanadoo.fr

### Grossbritannien

IGP UK  
Unit 8, Yate Campus  
10 North Rd, Yate  
GB-Bristol, BS37 7PA  
Telefon +44 (0)1454 800 020  
Telefax +44 (0)1454 318 072  
enquiries@igpuk.com

### Dänemark

IGP Markt Manager  
Jørgen Andreasen  
Mobil +45 238 499 99  
jorgen.andreasen@igp.ch



## POWDER COATINGS.

IGP Pulvertechnik AG  
Ringstrasse 30  
9500 Wil  
Schweiz  
Telefon +41 (0)71 929 81 11  
Telefax +41 (0)71 929 81 81  
www.igp.ch · info@igp.ch

Ein Unternehmen der DOLD GROUP

### Österreich

IGP Pulvertechnik GesmbH  
Wienerstrasse 99  
AT-2514 Traiskirchen  
Telefon +43 (0)2252 508046  
Telefax +43 (0)2252 508046 14  
verkauf@igpulver.at

### Polen

IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.  
ul. Łąkowa 3  
PL-05-822 Milanówek  
Telefon +48 22 724 94 49  
Telefon/Fax +48 22 758 31 83  
Fax +48 22 758 37 98  
igp@igp.pl  
www.igp.pl

### Ungarn

IGP Hungary Kft.  
Bercsényi M.u.14.  
HU-6000 Kecskemét  
Telefon +36 76 507 974  
Telefax +36 76 507 975  
info@igphungary.hu  
www.igphungary.hu

### Italien

IGP Markt Manager  
Massimiliano Stanganelli  
Mobil +39 327 38 70 168  
massimiliano.stanganelli@igp.ch

### Schweden

IGP Markt Manager  
Björn Greiff  
Mobil +46 (0)722 33 88 08  
bjorn.greiff@igp.ch

## Vertriebspartner

### Bulgarien

Ultra coating Ltd  
Galileo Galilei Bl. 251 Vh. G  
BG-1113 Sofia  
Telefon +359 2 490 0075  
Telefax +359 2 870 6349  
ultracoating@abv.bg

### Rumänien

S.C. Paint Art S.R.L.  
Str. Gorjului nr. 5, sc. C, ap. 26  
RO-550063 Sibiu  
Telefon +40 (0)269 21 49 15  
Telefax +40 (0)269 21 49 15  
office@paintart.ro  
www.paintart.ro

### Russland

Industrial coating systems «KSK»  
Lubertsy, ul. Krasnaya, 4  
140000 Moscow Region  
Telefon/Fax +7 (495) 232 64 42  
www.ksk-systems.ru

### Slowenien/Bosnien

PROSET Segovci d.o.o.  
Segovci 1b  
SI-9253 Apace  
Telefon +386 2 569 8140  
Telefax +386 2 569 8141  
info@proset.si  
www.proset.si

### Tschechien/Slowakei

OK Color spol. s.r.o.  
F.V. Veselého 2760  
CZ-193 00 Praha 9  
Telefon +420 283 881 252  
Telefax +420 286 891 097  
praha@okcolor.cz

### Türkei

Altinboy Ltd.  
Perpa Is Merkezi A blok Kat: 6 No: 526  
TR-34384 Okmeydani-Sisli, Istanbul  
Telefon +90 212 222 87 01  
Telefax +90 212 222 67 92  
omer@altinboy.com  
www.altinboy.com.tr

Search for international  
distribution partners!

More information under [www.igp.ch](http://www.igp.ch)

# Vier Qualitätsprodukte für die Architektur im Vergleich

Produktqualitäten		IGP-DURA® <i>face</i> Produktserie 58	IGP-HWF <i>classic</i> Produktserie 59	IGP-DURA® <i>xal</i> Produktserie 42	IGP-HWF <i>superior</i> Produktserie 57
<b>Lackbasis</b>		Polyester-Basis	Modifizierte Polyester-Basis	Acrylat Copolymer	Modifizierte Polyester-Basis
<b>Anwendungsbereich</b>		Standard Fassadenqualität Wetterfester Pulverlack	Standard-/Objektqualität Hochwetterfester Pulverlack	Objekt- und Designqualität Hochwetterfester Pulverlack	Gehobene Objektqualität Hochwetterfest-PLUS
<b>Performance</b>		Prüfungen			
<b>Chemische Beständigkeit</b>	Mörtel-Beständigkeit gem. GSB und Qualicoat	Geringe visuelle Veränderungen bei Metallclacken möglich	Geringe visuelle Veränderungen bei Metallclacken möglich	Geringe visuelle Veränderungen bei Metallclacken möglich	Geringe visuelle Veränderungen bei Metallclacken möglich
	Säuren, Laugen, Reinigungsmittellösung neutral	Im Einzelfall zu prüfen, gut	Im Einzelfall zu prüfen, gut	Im Einzelfall zu prüfen, gut	Im Einzelfall zu prüfen, gut
<b>Mindestanforderungen an Korrosionsbeständigkeit</b>	Kondenswassertest	1000h, DIN EN ISO 6270-2	1000h, DIN EN ISO 6270-2	1000h, DIN EN ISO 6270-2	1000h, DIN EN ISO 6270-2
	Salzsprühnebeltest AASS = ESS	500h/GSB; 1000h/QC DIN EN ISO 9227	750h/GSB; 1000h/QC DIN EN ISO 9227	750h/GSB; 1000h/QC DIN EN ISO 9227	1000h/GSB und QC DIN EN ISO 9227
<b>Bewitterung</b>	Florida-Bewitterung/Gütegemeinschaften Restglanzwert in %	1 Jahr Exposition/GSB & QC 1 J: ≥ 50%	3 Jahre Exposition/GSB & QC 1 J: ≥ 75%, 2 J: ≥ 65%, 3 J: ≥ 50%	3 Jahre Exposition/Qualicoat 1 J: ≥ 75%, 2 J: ≥ 65%, 3 J: ≥ 50%	5 Jahre Exposition/GSB 5 J: ≥ 50%
	Farbtonstabilität in Abhängigkeit vom Farbton gem.	GSB Standard, Abschn. 9.20.1 Qualicoat Klasse 1, Tab. 7	GSB Master, Abschn. 9.20.1 Qualicoat Klasse 2, Tab. 7	Qualicoat Klasse 2, Tab. 7	GSB Premium, Abschn. 9.20.1 Qualicoat Klasse 2, Tab. 7
	WOM, Kurzbewitterung	Restglanz n. 1000h ≥ 50%	Restglanz n. 1000h ≥ 90%	Restglanz n. 1000h ≥ 90%	Restglanz n. 1500h ≥ 90%
	UV-B-Bewitterung	Restglanz n. 300h ≥ 50%	Restglanz n. 600h ≥ 50%	Restglanz n. 600h ≥ 50%	Restglanz n. 1000h ≥ 50%
<b>Gütezertifikate</b>	<b>GSB Qualicoat AAMA</b>	Standard Klasse 1	Master Klasse 2	Klasse 2	Premium Klasse 2 AAMA 2604-10
	<b>Einsatzbereiche mit steigender Korrosivität</b>	<b>Bewitterungsstabilität</b>			➔
<b>Gewährleistung in Abhängigkeit von:</b> • Standort • Substrat • Vorbehandlung • Schichtaufbau	Ländliche Gebiete, geringe Verschmutzung, trocken	GLV max. 10 Jahre 1-Schicht-Aufbau	GLV max. 15 Jahre 1-Schicht-Aufbau	GLV max. 15 Jahre 1-Schicht-Aufbau	GLV max. 20 Jahre 1-Schicht-Aufbau
	Stadt- und Industrieklima mit mässiger Verschmutzung	GLV max. 5 Jahre 1-Schicht-Aufbau	GLV max. 12 Jahre 1-Schicht-Aufbau	GLV max. 12 Jahre 1-Schicht-Aufbau	GLV max. 17 Jahre 1-Schicht-Aufbau
	Stadt- und Industrieklima mit erhöhter Verschmutzung	GLV max. 5 Jahre 2-Schicht mit IGP-Korroprimer	GLV max. 10 Jahre 2-Schicht mit IGP-Korroprimer	GLV max. 10 Jahre 2-Schicht mit IGP-Korroprimer	GLV max. 15 Jahre 2-Schicht mit IGP-Korroprimer
	Industriebereich, hohe Feuchte u./od. aggressive Belastung, Küstennähe	GLV max. 5 Jahre Voranodisation für Alu. empfohlen 2-Schicht mit IGP-Korroprimer	GLV max. 10 Jahre Voranodisation für Alu. empfohlen 2-Schicht mit IGP-Korroprimer	GLV max. 10 Jahre Voranodisation für Alu. empfohlen 2-Schicht mit IGP-Korroprimer	GLV max. 12 Jahre Voranodisation für Alu. empfohlen 2-Schicht mit IGP-Korroprimer
<b>Beschichtungs- und Unterhaltskosten (Einschicht-Aufbau)</b>	Einfluss auf Fassadenkosten, Glasanteile ca. 40% bzw. > 75%	100%/100%	100.8%/100.4%	101.2%/100.8%	102%/101.6%
	Reinigungsfähigkeit	Gut	Sehr gut	Gut	Sehr gut
	Reinigungsintervalle Beispiel: Stadt, mässige Verschmutzung	Alle 18 Monate Unterhaltsreinigung Alle 7 Jahre Grundreinigung	Alle 24 Monate Unterhaltsreinigung Alle 7 Jahre Grundreinigung	Alle 24 Monate Unterhaltsreinigung Alle 7 Jahre Grundreinigung	Alle 30 Monate Unterhaltsreinigung Alle 10 Jahre Grundreinigung
	Amortisationszeit Glasanteile ca. 40% bzw. > 75%	Nach 42/36 Monaten	Nach 42/36 Monaten	Nach 60/60 Monaten	Nach 60/72 Monaten

Beschichtungen mit Metalleffektpigmenten müssen in kürzeren Abständen gereinigt werden, da u. U. keine abrasive Reinigung möglich ist.

## Produktqualität und Unterhaltskosten

Mit der Wahl der Qualitätsstufe bestimmen Sie mehr als nur Glanz- und Farbtonhaltung. Sie geben damit auch die Robustheit gegenüber Chemikalien (Reinigungsmittel!), den Reinigungsbedarf und damit gesamthaft die Reinigungsintervalle für Ihr Objekt vor. Eine höherwertige Beschichtung ist kostengünstiger im Unterhalt und leistet mehr! Sie bleibt länger farb- und glanzbeständig, ist reinigungsfreundlicher und erhält damit den Wert der Fassade.

## Systemkosten gemäss Matrix

In der Matrix werden 4 IGP-Pulverlacksysteme beispielhaft betrachtet, welche jeweils für deutlich voneinander unterscheidbare Leistungskategorien stehen. In der Regel werden die Differenzen der jeweiligen Materialkosten zueinander durch die weiteren Lohn-, Transport-, Verpackungs- und Gemeinkosten von Beschichtungsleistungen relativiert. Um Ihnen aufzuzeigen, wie sich Ihre Wahl der Beschichtungsqualitäten auf die Endkosten beschichteter Metallfassaden pro m<sup>2</sup> auswirken könnten, haben wir die jeweiligen Beschichtungskosten in Beziehung gesetzt zu einer wetterfesten Standardbeschichtung, beispielhaft an zwei Metallfassadentypen, und die Aufpreise im unteren Abschnitt der IGP-Qualimatrix eingefügt. Eventuelle Mehrkosten für höhere Bewitterungs- und Widerstandsfähigkeit werden in der Qualimatrix in Zusammenhang

mit verlängerten Reinigungsintervallen und somit geringeren Unterhaltskosten betrachtet, welche die Aufpreise für hochwertige Fassadenlacke in wenigen Jahren kompensieren.

## Berechnungsgrundlagen

Bewertet wurden zwei Fassadentypen mit jeweils 1,25 m Achsraster, 3,40 m Geschosshöhe und CHF 850.-/m<sup>2</sup> Fassadenkosten als Kostenbasis (100%) für den Kostenvergleich, beschichtet innen und aussen mit einem wetterfesten Standard-Polyesterpulver, RAL 9006, IGP-DURA®*face*, Serie 58:

**Ausführung A:** Pfosten-Riegelfassade mit einem Glasanteil von >70%, Riegeltiefe 160 mm, Abdeckschalen 50 \* 25 mm und flächiger Verblendung der Deckenstirn.

**Ausführung B:** Flächige Metallfassade als Bandfassade mit einem Glasanteil von etwa 40%, Brüstungsverkleidungen innen wie aussen, Tropfblechen sowie innenseitigem, beschichtetem Installationskanal.

Die jeweils innenliegenden Flächen (Profilhalbschalen und Flächen Innen) bleiben im Kostenvergleich der Beschichtungsqualitäten ausser Betracht bzw. sind im Vergleich grundsätzlich mit einem wetterfesten Polyestersystem der Qualicoat Klasse 1 (GSB Standard) IGP-DURA®*face*, Serie 58 beschichtet. Somit ergeben sich in der Matrix die Mehrkosten aus der Wahl höherwertiger Beschichtungsqualitäten im Aussenbereich.

## Hinweis:

Eine getrennte Lackierung der Halbschalen ist wie im Vergleichsbeispiel, nur bei thermisch getrennten Profilen – vorwiegend Aluminiumprofile – möglich. Die Reinigungen wurden unterschieden in Unterhalts- und Grundreinigung. Generell und überregional sind die Kosten für Metallfassadenreinigungen mit höherem Glasanteil niedriger als für Flächen mit hohem Beschichtungsanteil. Die Reinigungskosten wurden ohne Gerüstbereitstellung gerechnet und können je nach Lohnniveau zu leicht unterschiedlichen Ergebnissen führen.

## Beschichtungsaufbau unseres Vergleichsbeispiels

**Substrat:** Aluminiumbleche und Aluminiumprofile

**Vorbehandlung:** chromfreie Vorbehandlung (kundenspezifisch) oder chromatiert nach DIN 12487

**Beschichtung:** einschichtige Endbeschichtung

**Qualitäten:**  
a) Wetterfeste Fassadenqualität (QC Klasse 1, GSB Standard)  
b) Hochwetterfeste Qualität (QC Klasse 2, GSB Master)  
c) Hochwetterfeste Qualität Tiefmatt (QC Klasse 2)  
d) Hochwetterfest-Plus-Qualität (QC Klasse 2, GSB Premium)

**Farbe:** Perlglimmer RAL 9006, Matt (Ausnahme: c)

**Ökologie:** enthält keine Lösungsmittel, Schwermetalle oder andere toxischen Bestandteile

## Hilfreiche Links Netzwerk Fassade

**GSB, Gütegemeinschaft für die Stückgutbeschichtung von Bauteilen e.V.**  
www.gsb-international.de

**Qualicoat, Gesichertes Qualitätszeichen für die Beschichtung von Metallfassaden**  
www.qualicoat.ch

**SZFF Schweiz, Schweizerische Zentralstelle für Fenster und Fassadenbau**  
www.szff.ch

**Reglement Gütesicherung für die Reinigung von Metallfassaden**  
www.szff.ch

**GRM, Gütegemeinschaft für die Reinigung von Metallfassaden e.V.**  
www.grm-online.de

**VFF, Verband der Fenster- und Fassadenhersteller**  
www.window.de

**Aluminium-Verband Schweiz**  
www.alu.ch

**Aluminium-Fenster-Institut**  
www.alufenster.at

**Nachhaltigkeit im Bauwesen – Bauen für unsere Zukunft**  
www.sustainblog.ch

Kostenangaben und Leistungsparameter sind Farbton- und Artikelabhängig und können variieren. Verbindliche Leistungsangaben entnehmen Sie den Technischen Merkblätter.

## Gewährleistungen

Auf die geprüften IGP-Qualitäten geben wir für Ihre Objekte und Fassaden langjährige, projektbezogene Garantien. Die Gewährleistungsdauer ist abhängig von der gewählten Produktqualität, den vorgesehenen Reinigungsintervallen und dem Standort.

## Reinigungsintervalle

Abgas- und Industrieemissionen in Verbindung mit zunehmender UV-Einstrahlung belasten auch Fassadenbeschichtungen und können bei andauernder Einwirkung zu sichtbaren Veränderungen der Dekor- und Schutzschicht führen. Farbhaltung, Effektbrillanz, Glanzgrad und Schutzfunktion der Beschichtung können durch regelmässige Reinigung und gegebenenfalls Konservierung gestärkt und langfristig erhalten werden. Wir empfehlen Architekten und Planern, ihre Auftraggeber auf die werterhaltenden Reinigungsempfehlungen der Gütegemeinschaften hinzuweisen (z.B. www.grm-online.de, www.szff.ch u.a.).