

## Stahlrohr mit Korrosionsschutz nach AGI Q 151

## VESTOPOX 2K-EP **ZG 96** Grund- u. Deckbeschichtung in Spraydose

(Der Report bezieht sich ausschließlich auf Ausbesserungsarbeiten unter Baustellenbedingungen)

### Produktinformationen

#### Technische Daten

Anwendungsbereich:	Beschichtung und Härter für Stahlkonstruktionen und Rohrleitungen		
Mischungsverhältnis:	100:30	Dichte:	ca. 1,709 g/ml
Verarbeitungszeit:	ca. 2 Std	Temperaturbeständigkeit:	max. +160°C (trocken)
Verbrauch:	ca. 6,1 m <sup>2</sup> /kg bei 80 µm	Flammpunkt:	> +24 °C
Mindestdruck:	ca. 160 bar		

#### Inhaltsstoffe

VOC-Gehalt:	ca. 203 g/l (bezogen auf die Mischung), 19,3 g/m <sup>2</sup>
Basis:	Epoxid/ Polyamid-Kombination
Organ. Lösemittelgehalt:	ca. 12% Gew.
Verdünnung:	Vestocor Epoxid-Verdünnung VK14
Blei, Cadmium, Chrom VI:	nicht enthalten
H-Sätze:	H226, H315, H319, H317, H411

## Produktbewertung

### DGNB:

#### Kriterium ENV 1.2 - Risiken für die lokale Umwelt

Anteil an der Gesamtbewertung  
3,4% (NBV15) / 4,7% (NBV18)

Zeile	Bauteil	Q 1	Q 2	Q 3	Q 4
16	Tragende Metallbauteile (Wandstärke >3mm) mit > 500 m² beschichteter Oberfläche (max. Korrosivitätskategorie C2 hoch)	< 300 g/l	Wasserverdünnbare Produkte < 140 g/l oder C3 Beschichtungssystem mit VOC < 30g/m²	Wasserverdünnbare Produkte < 140 g/l oder C3 Beschichtungssystem mit VOC < 30g/m²	Wasserverdünnbare Produkte < 100 g/l oder C3 Beschichtungssystem mit VOC < 30g/m²
17	Tragende Metallbauteile (Wandstärke >3mm) mit > 500 m² beschichteter Oberfläche (max. Korrosivitätskategorie C3 hoch)	Beschichtungssystem mit VOC < 120 g/m²	Beschichtungssystem mit VOC < 90 g/m²	Beschichtungssystem mit VOC < 60 g/m²	Beschichtungssystem mit VOC < 30 g/m²
18	Tragende Metallbauteile (Wandstärke >3mm) mit > 500 m² beschichteter Oberfläche (Korrosivitätskategorie größer C3 hoch)	Beschichtungssystem mit VOC < 150 g/m²	Beschichtungssystem mit VOC < 120 g/m²	Beschichtungssystem mit VOC < 90 g/m²	Beschichtungssystem mit VOC < 60 g/m²
19	Nicht tragende Metallbauteile wie Treppengeländer, Metallunterkonstruktionen	< 300 g/l	< 300 g/l	- Wasserverdünnbare Produkte < 140 g/l -Metalliceffektacke <300g/l	- Wasserverdünnbare Produkte < 140 g/l -Metalliceffektacke <300g/l
33	Werkseitig beschichtete Bauteile, wie z.B. Fassaden, Türen, Heizkörper	Kein Einsatz von Blei-, Cadmium- und Chrom-VI-Verbindungen	Kein Einsatz von Blei-, Cadmium- und Chrom-VI-Verbindungen	Kein Einsatz von Blei-, Cadmium- und Chrom-VI-Verbindungen	Kein Einsatz von Blei-, Cadmium- und Chrom-VI-Verbindungen

#### Kriterium SOC1.2 - Innenraumlufthausqualität

Anteil an der Gesamtbewertung  
3,2% (NBV15) / 5,1% (NBV18)

Produktsystem Stahlrohr mit Korrosionsschutz VESTOPOX 2K-EP ZG 96 ist für Baustellenverarbeitung lösemittelarm.

 **gute Bewertung möglich**

NBV15/ NBV18

#### Kriterium PRO2.1 - Baustelle / Bauprozess

Die Befolgung der Verarbeitungshinweise im Technischen Datenblatt verhindert den Kontakt mit dem Erdreich.

25 Bewertungspunkte

 **Anforderung erfüllt**

NBV15/ NBV18

### LEED (v3 2009):

#### Indoor Environmental Quality Credit 4.2: Low-Emitting Materials - Paints and Coatings

VOC-Gehalt liegt unter 250g/L 1 Point

 **Anforderung erfüllt**

#### Materials and Resources Credit 4: Recycled Content

Annahme: Recyclinganteil im Stahl liegt bei mindestens 50 % 1 Point

 **Anforderung erfüllt**

#### Materials and Resources Credit 5: Regional Materials

Produktionsort:  
Daniel-Eckhardt-Straße 15  
45356 Essen 2 Points

 **Anforderung erfüllt**

### BREEAM (International New Construction 2013):

#### Health and Wellbeing - Volatile Organic Compounds

VOC-Gehalt liegt unter 300g/L 1 Point

 **Anforderung erfüllt**

#### Materials - Responsible Sourcing of Materials

Der Recyclinganteil und die Recyclingfähigkeit bei diesem Produkt sind sehr hoch

 **gute Bewertung möglich**