

Technisches Merkblatt

HENSOGRUND WB Green



Wasserbasierende, 1-komponentige Acryl Grundierung für handentrostete, verzinkte oder gestrahlte Profile (ausgenommen Gussstützen)

UNTERGRÜNDE / PRODUKTEIGENSCHAFTEN / UMWELT

Untergründe: **Stahl** (Sa 2 ½, St 3, PSt 3), **Stahl verzinkt**

- Non-VOC, VOC < 1 g/m² bei Sollsichtdicke
- Kennzeichnungsfrei
- Gute Penetrierfähigkeit auf handentrosteten Flächen
- Gute Haftung auf verzinkten Oberflächen
- Geeignet für nachhaltiges Bauen, wie DGNB oder Minergie-(A-/P-)Eco; VOC-Emissionsklasse A+, AgBB-geprüft, registriert im DGNB Navigator: DT4DUX
- Kennzeichnungsfrei / Frei von Halogenen, TCEP, SVHC, Blei, Kadmium, Quecksilber, Brom, Silikon und Weichmachern
- **DGNB:** Mit den Systemkomponenten HENSOGRUND WB Green, HENSOTHERM® 410/421 KS, sowie dem Überzugslack HENSOTOP WB Green können die DGNB Qualitätsstufen Q 1-4 erreicht werden.

PRODUKTDATEN

HENSOGRUND WB Green

Farbton: Grau, matt | **Gebindegrößen:** 5 kg, 10 kg und 20 kg in Einweggebinden

Vorbereitung: Gut aufrühren!

Verdünnung und/oder Reinigung mit Wasser

Haltbarkeit: 12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei Raumtemperatur in trockenen Räumen gelagert

HENSOGRUND WB Green / Richtwerte (theoretische Werte ohne Verluste)

Dichte (g/ml) 1,17	Ergiebigkeit (m²/kg) 5,7	Festkörpervolumen (%) 42
Verbrauch (kg/m²) 0,175	Nassschichtdicke (µm) 150	Trockenschichtdicke (µm) 60

VERARBEITUNGSHINWEISE

Empfehlung bei Temperaturen von ca. +20 °C



Airless



Rollen / Streichen

Düsengröße (inch)	11-0,015	-
Materialdruck (bar)	120-150	-
TSD* je Arbeitsgang (µm)	80	60-80
Verdünnungszugabe (%)	0-3	0-3

*TSD = Trockenschichtdicke

Trocknungszeit bei 60 µm TSD	Umgebungstemperatur +20 °C
<p>Staubtrocken: Überarbeitbar mit sich selbst: Überarbeitbar mit HENSOTHERM®:</p>	<p>nach ca. 60 Minuten nach ca. 24 Stunden nach 24 Stunden</p>

Jede Schicht muss bis zum nächsten Arbeitsgang / zur Überarbeitung durchgetrocknet sein (Fingernagelhärte)!

HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

Oberflächenvorbereitung

Verzinkte Bauteile

- Die verzinkten Bauteile müssen gemäß der DIN EN ISO 12944-4 vor der Beschichtung mit HENSOGRUND WB Green vollständig ausgegast sein (Blasenbildung!).
- Vor Applikation müssen alle haftungsmindernden Substanzen vollständig entfernt werden, z.B. Reinigen, Waschen oder dem Grad der Verunreinigung entsprechend Sweep-Strahlen, Schleifen, Lösemittelwäsche oder Hochdruckreinigung
- Weitere Hinweise auf Methoden zur Oberflächenvorbereitung sind der DIN EN ISO 12944-4 zu entnehmen.

Stahlflächen

- Strahlen nach Sa 2,5 gemäß DIN EN ISO 12944-4, gemäß DIN EN ISO 8503-1
- Wenn Strahlen nicht möglich, dann maschinelle Vorbereitung St 3, metallisch blank
- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z.B. Reinigen, Waschen
- Handentrostung von korrodierten Flächen z.B. mittels Drahtbürste oder maschinell vorbereitet, (Mindestanforderung PSt 3 / St 3) oder Sweep-Strahlen
- Die für die Grundierung angegebenen Auftragsmengen berücksichtigen nicht die Korrekturfaktoren für raue Oberflächen nach ISO 19840.

Vor der Überarbeitung mit HENSOTHERM®

Vor Applikation der HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtung müssen alle haftungsmindernden Substanzen vollständig entfernt werden.

Hinweis zur Trocknungszeit: Bei Trockenschichtdicken (TSD) $\geq 80 \mu\text{m}$ (max. $160 \mu\text{m}$) und niedrigen Temperaturen verlängert sich die Trocknungszeit auf mindestens 7 Tage (!) für die Überarbeitung mit HENSOTHERM®.



Luft- und Untergrundtemperaturen: Optimal bei $+15^\circ\text{C}$ bis $+25^\circ\text{C}$, nicht unter $+10^\circ\text{C}$, nicht über $+30^\circ\text{C}$
Während der Applikation muss die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Bauteile um mindestens $+5^\circ\text{C}$ über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen!



Relative Luftfeuchtigkeit max. 80 %

BESCHICHTUNGSSYSTEME

	Produkte
Grundierung	HENSOGRUND WB Green
Dämmschichtbildner (DSB)	HENSOTHERM® 410 KS, HENSOTHERM® 421 KS
Überzugslacke je nach System	HENSOTOP SB, HENSOTOP WB Green, HENSOTOP 2K PU (in RAL-, DB-, NSC-Farbtönen oder nach individuellem Farbmuster lieferbar)

ARBEITSSICHERHEIT



Bei der Verarbeitung von HENSOGRUND WB Green sind die für den Arbeits- und Unfallschutz geltenden Vorschriften einzuhalten. **Giscode: BS10**

Die vorstehenden Informationen entsprechen dem letzten Stand unserer technischen Prüfungen und Erfahrungen bei der Verwendung dieses Produktes. Der Käufer/Anwender ist dadurch nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Materialien in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Aus der Verwendung dieses Produktes zu anderen Zwecken oder in anderer als der hier beschriebenen Weise ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung, können aus dadurch entstandenen Schäden keine rechtlichen Ansprüche gegen uns erhoben werden. Da wir keinen Einfluss auf die Objektbedingungen und die unterschiedlichen Faktoren haben, die die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Informationen, noch aus einer mündlichen Beratung durch einen unserer Mitarbeiter begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (www.rudolf-hensel.de/agb). Es gilt das jeweils aktuelle Technische Merkblatt, anzufordern bei der Rudolf Hensel GmbH oder herunter zu laden unter www.rudolf-hensel.de. © Rudolf Hensel GmbH 08/21

RUDOLF HENSEL GMBH

Lack- und Farbenfabrik

Lauenburger Landstraße 11
21039 Börnsen | Germany

Tel. +49 40 72 10 62-10
Fax +49 40 72 10 62-52

E-Mail: kontakt@rudolf-hensel.de
Internet: www.rudolf-hensel.de

