

**Produktbeschreibung:**

FLAGON PREMIO Stick 180 DE ist eine Kunststoffbahn aus modifiziertem Polyolefin FPO nach UNI EN ISO 9001 und UNI EN ISO 14001, hergestellt im Koextrusionsverfahren in zweifarbiger Ausführung sandgrau/schwarz, mit einer Trägereinlage aus Spezialglasvlies und unterseitiger Polyestervlieskaschierung mit Selbstklebeschicht. Weitere Funktionsschichten und Zubehör können mit Produkten, die von SOPREMA srl hergestellt oder zugelassen sind, verwendet werden.


**Lieferform/ Artikelnummer**

Breiten/Rollenanzahl/m<sup>2</sup>/Artikelnummer:  
Länge: 15 m  
1,60 m / 12 Stk / 288 m<sup>2</sup> / 00109899  
(beidseitiger 6 cm breiter Schweißrand)

**Einsatzgebiet**

- Dach- und Bauwerksabdichtung
- für Abdichtungen, verklebt verlegt
- unter Auflast
- unter Begrünung, extensiv und intensiv
- begehbare Beläge
- befahrbare Beläge

**Verarbeitung**

Die Verlegung der Bahnen erfolgt gemäß Herstellervorschrift (auf Anfrage erhältlich). Vor der Nahtfüugung zur Herstellung der Abdichtung müssen mindestens einmal täglich Schweißproben zur Überprüfung des Schälwiderstandes durchgeführt werden. Die Nahtfüugung erfolgt ausschließlich durch Wärmegasverschweißung.

Bei der Verarbeitung müssen Luft- und Untergrundtemperaturen von min. +10 °C und max. +30 °C vorherrschen.

**Technische Eigenschaften**

- widerstandsfähig gegen Witterungseinflüsse und UV-Strahlen
- wurzel- und rhizomfest
- kälteflexibel
- optimale Schweißfähigkeit
- hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchungen
- chlor-, weichmacher- und schwermetallfrei
- shatteringresistent\*
- dämmstoffneutral und bitumenverträglich

**Systemzubehör**

- FLAGON EP/S

homogene Bahn für Detailausbildungen

- Formteile (Ecken, Rohr- und Blitzschutzeinfassungen)
- FLAGON FPO Reiniger
- FLEXOCOL Kontaktkleber FPO
- FLAGON Verbundblech FPO
- FLEXOSTICK Primer

**Lagerung, Transport & Haltbarkeit**

Die Lagerung der Rollen muss liegend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Die maximale Lagerzeit beträgt 12 Monate.

**Kennzeichnungen**

- Dachbahn gemäß EN 13956 und EN 13967
- DIN SPEC 20000-201, DE/E1 FPO-BV-E-GV-K-PV-SK-1,8 und DIN SPEC 20000-202, BA FPO-BV-E-GV-K-PV-SK-1,8
- Brandeinwirkung gemäß EN 13501-1 Klasse E
- UNI EN ISO 9001 und UNI EN ISO 14001
- Zertifizierungsnummer
- WPK 1085-CPD-0011
- WPK 1085-CPD-0037

**Entsorgung**

Die Entsorgung erfolgt über Interseroh.

**Hinweise**

\*Prüfergebnisse und Auswertungen bei der AWT anfordern.

**Hersteller/Werk**

SOPREMA srl  
Via Industriale dell'Isola 3  
I-24040 Chignolo d'Isola (BG)  
Italien

**Technische Kennzahlen**

	Anforderungen	WPK-Wert	Prüfmethode
Anwendungstyp nach DIN SPEC 20000-201 und 202	DE/E1	DE/E1	-
Sichtbare Mängel	keine sicht- baren Mängel	bestanden	EN 1850-2
Geradheit (mm)	<50	≤10	EN 1848-2
Planlage (mm)	<10	≤10	EN 1848-2
Dicke (mm)	1,8 (-5%/ +10%)	1,8 + ca.1mm Vlies (-5%/ +10%)	EN 1849-2
Gewicht (kg/m <sup>2</sup> )	NPD	2,35 (-5%/ +10%)	EN 1849-2
Wasserdichtheit	400kPa / 72h	400kPa / 72h	EN 1928 Verfahren B
Wasserdichtheit (Verfahren B)	bestanden	bestanden	DIN V 20000-201 / EN 1928
Verhalten bei Beanspruchung durch Feuer von außen	Systemprüfung	Broof (t1)	ENV 1187 / DIN 4102-7
Brandverhalten	Klasse E nach DIN EN 13501-1	Klasse E	EN 13501-1
Widerstand bei Hagelschlag (m/s) - Starre Unterlage - Flexible Unterlage	NPD	≥ 25 ≥ 33	EN 13583
Schälfestigkeit der Fügenähte (N/ 50 mm)	NPD	≥ 200	DIN EN 12316-2
Scherfestigkeit der Fügenähte (N/ 50 mm)	Abriss außerhalb der Fügenaht	≥ 490	DIN EN 12317-2
Wasserdampfdurchlässigkeit: Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl $\mu$	NPD	ca.165.000	EN 1931
Zugverhalten: maximale Zugkraft längs (N/ 50 mm)	≥ 500	≥ 700	EN 12311-2 Verfahren A
Zugverhalten: maximale Zugkraft quer (N/ 50 mm)	≥ 500	≥ 700	EN 12311-2 Verfahren A
Zugverhalten: Dehnung längs (%)	≥ 2	≥ 40	EN 12311-2 Verfahren B
Zugverhalten: Dehnung quer (%)	≥ 2	≥ 40	EN 12311-2 Verfahren B
Widerstand gegen stoßartige Belastung (mm)	≥ 300	≥ 900	EN 12691 Methode A Methode B
Widerstand gegen statische Belastung (kg)	NPD	≥ 20	EN 12730
Widerstand gegen Durchwurzelung	bestanden	bestanden	FLL oder DIN EN 13948
Maßhaltigkeit (%)	≤1,0	≤0,1	EN 1107-2
Falzverhalten bei tiefer Temperatur (°C)	≤-20	≤-30	EN 495-5
Künstliche Alterung DIN EN 1297	NPD	Klasse 0 erfüllt (>5000h)	EN 1297
Widerstand gegen Weiterreißen	NPD	≥ 300	EN 12310-2



Kennnummer Zertifizierungsstelle: 1085  
 Zertifizierungsnummer: WPK 1085-CPD-0011 und WPK 1085-CPD-0037  
 DIN EN 13956 und DIN EN 13967

**interseroh**