



Produkt-Informationsblatt

Ein Sicherheitsdatenblatt ist für das Produkt nicht erforderlich. Wir stellen auf freiwilliger Basis dieses Produkt-Informationsblatt **in Anlehnung an das Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EU) Nr. 1907/2006 zur Verfügung.**

Handelsname : ALUCOBOND[®] A2
Überarbeitet am : 27.06.2016 **Version : 3.0**
Druckdatum : 05.09.2016

01. BEZEICHNUNG DES STOFFS BZW. DER GEMISCHS ZUBEREITUNG UND DES UNTERNEHMENS

Bezeichnung des Stoffs oder des Gemischs

Handelsname: ALUCOBOND[®] A2

Material-Nr.:

Andere Bezeichnungen

-

REACH-Registrierungsnr.

N.A

Verwendung des Stoffs / des Gemischs

Halbzeug zum Einsatz für Fassadenverkleidungen, Innenausbau

Hersteller/Lieferant

3A Composites GmbH, Singen

Alusingenplatz 1

78224 Singen

Telefon-Nr.:

+49 (0) 7731 941 3500

Fax Nr.:

+49 (0) 7731 941 3510

Kontaktstelle für technische Informationen

EHS- und Qualitätsmanagement

Telefon

+49 (0) 7731 941 3752

Telefax

+49 (0) 7731 941 6415

E-Mail

singen.msds@3AComposites.com

Notfallauskunft

+49 (0) 7731 941 3500

Bürozeiten (montags bis freitags von 9:00 bis 16:00 Uhr)

02. MÖGLICHE GEFAHREN

Einstufung

Nach der CLP-Verordnung Nr.1272/2008 ist das Produkt bzw. das Erzeugnis **nicht einstufigs- bzw. kennzeichnungspflichtig.**

Zusätzliche Gefahrenhinweise für Mensch und Umwelt

Bei bestimmungsgemäßer Verwendung der Verbundplatte sind keine Gefahren für Mensch und Umwelt zu erwarten.

Kennzeichnung nach EG-Richtlinie 67/548/EWG oder Richtlinie 1999/45/EG:

Nicht kennzeichnungspflichtig im Sinne der o.g. Richtlinien.

Kennbuchstabe/n und Gefahrenbezeichnung/en des Produkts

-

Gefahrenbestimmende Komponente für die Etikettierung enthält:

Keine H-Sätze

Keine P-Sätze



Produkt-Informationsblatt

Ein Sicherheitsdatenblatt ist für das Produkt nicht erforderlich. Wir stellen auf freiwilliger Basis dieses Produkt-Informationsblatt **in Anlehnung an das Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EU) Nr. 1907/2006 zur Verfügung.**

Handelsname : ALUCOBOND® A2
Überarbeitet am : 27.06.2016 **Version : 3.0**
Druckdatum : 05.09.2016

Wassergefährdungsklasse

Klasse : n.R.

Technische Anleitung Luft (TA-Luft)

N.A.

Störfallverordnung (12. BImSchV)

Unterliegt nicht der Störfallverordnung

Lösemittelverordnung (31. BImSchV)

N.A.

Beschäftigungsbeschränkungen

N.A.

03. ZUSAMMENSETZUNG/ANGABEN ZU DEN BESTANDTEILEN

Chemische Charakterisierung

Mehrschichtige Verbundplatte bestehend aus Aluminiumdeckschichten und thermoplastisch gebundenem mineralischem Kernmaterial

Gefährliche Inhaltsstoffe

N.A.

(Der Wortlaut der angeführten **H und P -Sätze** ist Abschnitt 16 zu entnehmen)

04. ERSTE-HILFE-MAßNAHMEN

Allgemeine Hinweise

Es handelt sich um einen inerten Feststoff.
Produktspezifische Unfälle, Erkrankungen sind nicht bekannt..

05. MAßNAHMEN ZUR BRANDBEKÄMPFUNG

Bei Brand sind Maßnahmen auf die Umgebung abzustimmen.

Geeignete Löschmittel

Wasserdampf, Schaum, Chemisches Löschpulver

Ungeeignete Löschmittel

Wasser im Vollstrahl

Besondere Gefährdung durch den Stoff oder das Gemisch selbst, seine Verbrennungsprodukte oder entstehende Gase

Bei einem Brand kann freigesetzt werden: Wasser (H₂O), Kohlenstoffdioxid (CO₂) und Kohlenstoffmonoxid (CO) bei Sauerstoffmangel (O₂). Die Verbrennungsprodukte sind gefährlich.



Produkt-Informationsblatt

Ein Sicherheitsdatenblatt ist für das Produkt nicht erforderlich. Wir stellen auf freiwilliger Basis dieses Produkt-Informationsblatt **in Anlehnung an das Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EU) Nr. 1907/2006 zur Verfügung.**

Handelsname : ALUCOBOND® A2
Überarbeitet am : 27.06.2016 **Version : 3.0**
Druckdatum : 05.09.2016

Besondere Schutzausrüstung bei der Brandbekämpfung

Ein Atemschutzgerät mit Kombinationsfilter verwenden.
In geschlossenen Räumen umgebungsluftunabhängiges Atemschutzgerät verwenden.

Zusätzliche Hinweise

-

06. MAßNAHMEN BEI UNBEABSICHTIGTER FREISETZUNG

<u>Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen</u>	Persönliche Schutzkleidung tragen.
<u>Umweltschutzmaßnahmen</u>	Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.
<u>Verfahren zur Reinigung / Aufnahme</u>	Abfallmaterial zum Recycling sammeln.
<u>Zusätzliche Hinweise</u>	N.A.

07. HANDHABUNG UND LAGERUNG

Hinweise zum sicheren Umgang

Schnittfeste Handschuhe verwenden. Staubbildung bei der Verarbeitung vermeiden.

Hinweise zum Brand- und Explosionsschutz

Es sind keine besonderen Maßnahmen zu ergreifen.

Weitere Hinweise

-

Angaben zu den Lagerbedingungen

Das Material vor Feuchtigkeit geschützt lagern.

Anforderungen an Lagerräume und Behälter

Es sind keine besonderen Anforderungen zu beachten.

Lagerklasse VCI : 13

Bestimmte Verwendungen -

08. BEGRENZUNG UND ÜBERWACHUNG DER EXPOSITION / PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Grenzwerte für die Exposition am Arbeitsplatz und/oder biologische Grenzwerte

Arbeitsplatzgrenzwerte (AGW) Deutschland

N.A.

Begrenzung und Überwachung der Exposition

Es sind keine besonderen Vorschriften zu beachten.

Persönliche Schutzausrüstung

Schnittfeste Handschuhe verwenden. Staubbildung bei der Verarbeitung vermeiden.



Produkt-Informationsblatt

Ein Sicherheitsdatenblatt ist für das Produkt nicht erforderlich. Wir stellen auf freiwilliger Basis dieses Produkt-Informationsblatt **in Anlehnung an das Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EU) Nr. 1907/2006 zur Verfügung.**

Handelsname : ALUCOBOND® A2
Überarbeitet am : 27.06.2016 **Version : 3.0**
Druckdatum : 05.09.2016

Atemschutz

Falls bei der Bearbeitung Schleifstäube entstehen und freigesetzt werden können – Atemschutz empfehlenswert: Filter P2., Absauganlagen

Wenn die Verarbeitung Staub/Dämpfe erzeugt: Verwenden Sie CE-zugelassene Atemschutzausrüstung.
Atemschutz empfehlenswert: Filter P2. Absauganlagen

Handschutz

Schnittfeste Handschuhe tragen um Hautverletzungen zu vermeiden.
Handschuhmaterial: Schnittschutzhandschuhe (mind. Schnittfestigkeit- Level 3)

Augenschutz

Bei mechanischen Bearbeitung (schleifen, fräsen, bohren, fräsen, etc.) wird die Verwendung von Sicherheitsbrillen mit vollem Seitenschutz oder geschlossenen Brillen empfohlen.

Körperschutz

N.A.

Angaben zur Arbeitshygiene

N.A.

Umweltschutzmaßnahmen

Abfallmaterial zum Recycling sammeln.

09. PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Erscheinungsbild

Aggregatzustand: Feststoff
Farbe : Verschiedene
Geruch : Geruchsneutral
Geruchsschwelle: N.A.

Sicherheitsrelevante Daten

Alle auführen.

Explosionsgefahr:	Das Produkt ist nicht explosionsgefährlich.
Untere Explosionsgrenze :	N.A.
Obere Explosionsgrenze :	N.A.
Dampfdruck :	N.A.
Dichte :	0,59 – 1,01 (g/cm ³)
Auslaufzeit :	N.A.
Wasserlöslichkeit:	Unlöslich
pH-Wert	N.A.
Siedepunkt/-bereich :	N.A.
Flammpunkt :	N.A.
Zündtemperatur :	N.A.

10. STABILITÄT UND REAKTIVITÄT

Zu vermeidende Bedingungen

Temperatureinwirkung > 80°C

Zu vermeidende Stoffe



Produkt-Informationsblatt

Ein Sicherheitsdatenblatt ist für das Produkt nicht erforderlich. Wir stellen auf freiwilliger Basis dieses Produkt-Informationsblatt **in Anlehnung an das Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EU) Nr. 1907/2006 zur Verfügung.**

Handelsname : ALUCOBOND® A2
Überarbeitet am : 27.06.2016 **Version : 3.0**
Druckdatum : 05.09.2016

Säuren und Basen: Reagiert und entwickelt brennbares/explosives Wasserstoffgas.

- 10.6. Gefährliche Zersetzungsprodukte
Verbrennung der Beschichtung kann giftige und Reizungen verursachende Gase freisetzen.

11. TOXIKOLOGISCHE ANGABEN

Keine akute Toxizität bekannt.

Toxikologische Prüfungen

N.A. Das Produkt wurde toxikologisch nicht untersucht.

Erfahrungen aus der Praxis

N.A.

Angaben zu den Inhaltsstoffen

N.A.

12. UMWELTSBEZOGENE ANGABEN

Ökotoxizität

Das Produkt wurde ökotoxikologisch nicht untersucht.

Mobilität

N.A.

Persistenz und Abbaubarkeit

Unter normalen Bedingungen ist das Produkt stabil.

Bioakkumulationspotential

N.A.

Ergebnis der Ermittlung der PBT-Eigenschaften

N.A.

Andere schädliche Wirkungen

N.A.

13. HINWEISE ZUR ENTSORGUNG

Stoff / Gemisch

Empfehlung

Rücknahmesysteme. Rücknahme durch den Lieferanten möglich. Wenn Wiederverwendung oder Recyclen nicht möglich ist, Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften.

Abfallschlüssel gemäß Abfallverzeichnis-Verordnung (AVV) - **EAK**

Europäischer Abfallkatalog	
AS	Abfallbezeichnung
12	ABFÄLLE AUS PROZESSEN DER MECHANISCHEN FORMGEBUNG SOWIE PHYSIKALISCHEN UND MECHANISCHEN OBERFLÄCHENBEARBEITUNG VON METALLEN UND KUNSTSTOFFEN.
12 01 03	NE-Metallfeil- und -drehspäne
12 01 04	NE-Metallstaub und -teilchen
12 01 05	Kunststoffspäne und -drehspäne



Produkt-Informationsblatt

Ein Sicherheitsdatenblatt ist für das Produkt nicht erforderlich. Wir stellen auf freiwilliger Basis dieses Produkt-Informationsblatt **in Anlehnung an das Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EU) Nr. 1907/2006 zur Verfügung.**

Handelsname : ALUCOBOND® A2
Überarbeitet am : 27.06.2016 Version : 3.0
Druckdatum : 05.09.2016

15. RECHTSVORSCHRIFTEN

REACH-Konformitätserklärung

Laut der REACH-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 agiert die 3A Composites GmbH als nachgeschalteter Anwender von Chemikalien. Unseren Kunden gegenüber unterliegen wir damit der Informationspflicht, sofern in einem von uns gelieferten Produkt ein besonders besorgniserregender Stoff (SVHC) in einer Massenkonzentration > 0,1 Massenprozent enthalten ist.

Wir bestätigen hiermit, dass unsere Erzeugnisse den Grenzwert von 0,1 Massenprozent der besonders besorgniserregenden Stoffe der aktuellen SVHC-Liste nicht überschreiten.

Unsere Lieferanten sind gem. Artikel 33 dazu verpflichtet, uns innerhalb von 45 Tagen in Kenntnis zu setzen, wenn die von ihnen gelieferten Produkte den Grenzwert überschreiten. Sofern wir diesbezüglich Informationen erhalten, werden wir Sie unverzüglich informieren.

Der analytische Nachweis einzelner Stoffe im Spurenbereich kann allerdings nicht ausgeschlossen werden.

Besonders besorgniserregende Stoffe gemäß der aktuellen SVHC-Liste finden Sie unter:

<http://echa.europa.eu/de/candidate-list-table>

RoHS-Konformitätserklärung

RoHS ist die Richtlinie 2011/65/EU (Restriction of certain Hazardous Substances) zur Verwendung von bestimmten gefährlichen Stoffen in Elektro- und Elektronikgeräten. Sie löst die Richtlinie 2002/95/EG ab.

Wir bestätigen hiermit, dass unsere Erzeugnisse die geforderten Grenzwerte nicht überschreiten und somit den Anforderungen der RoHS-Richtlinie entsprechen. Der analytische Nachweis einzelner Stoffe im Spurenbereich kann allerdings nicht ausgeschlossen werden.

Stoffname	CAS Nr.	3A Composites Erzeugnisse
Blei (Pb)	7439-92-1	< 0,1 Gew.-%
Quecksilber (Hg)	7439-97-6	< 0,1 Gew.-%
Cadmium (Cd)	7440-43-9	< 0,01 Gew.-%
Sechswertiges Chrom (Cr VI)	18540-29-9	< 0,1 Gew.-%
Polybromierte Diphenylether (PBDE)	32534-81-9	< 0,1 Gew.-%
Polybromiertes Biphenyl (PBB)	2052-07-5 2113-57-7 92-660 36355-01-8	< 0,1 Gew.-%

Bestätigung der Nicht-Verwendung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen (PAK)

Wir bestätigen, dass polyzyklische aromatische Kohlenwasserstoffe (PAK) zur Herstellung von ALUCOBOND® A2 nicht absichtlich zugesetzt werden. Wir erwarten daher nicht, dass PAK in ALUCOBOND® A2 enthalten sind.

Die entsprechenden Untersuchungen des Kernmaterials und des Lackes wurden durchgeführt.

Die PAK Konzentrationen liegen jeweils unter der Nachweisgrenze.

Die Aussagen basieren auf internen Untersuchungen bzw. aufgrund schriftlicher Aussagen von Lieferanten.

VOC-Verordnung (Frankreich)

Wir bestätigen, dass das Produkt gemäß Untersuchungsbericht **H 9404 FM -8 vom 14.11.2014** die Anforderungen des Ausschusses zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (AgBB, Stand Juni 2012) an die VOC- und SVOC-Emissionen im Prüfkammertest erfüllt.

Bezugnehmend auf die französische VOC-Verordnung erfüllt das Produkt die Anforderungen der **Kategorie A+**.
Konfliktminerale



Produkt-Informationsblatt

Ein Sicherheitsdatenblatt ist für das Produkt nicht erforderlich. Wir stellen auf freiwilliger Basis dieses Produkt-Informationsblatt **in Anlehnung an das Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EU) Nr. 1907/2006 zur Verfügung.**

Handelsname : ALUCOBOND® A2
Überarbeitet am : 27.06.2016 **Version : 3.0**
Druckdatum : 05.09.2016

Wir bestätigen, dass wir zur Herstellung des Produktes keine Mineralien aus der Region Demokratische Republik des Kongo oder den angrenzenden Ländern eingesetzt werden.
Die Aussagen basieren auf internen Untersuchungen bzw. aufgrund schriftlicher Aussagen von Lieferanten.

Stoffsicherheitsbeurteilung

Nein

16. SONSTIGE ANGABEN

Vom Produkt selbst gehen keine Gesundheitsgefahren aus, lediglich durch die mechanische Bearbeitung (schleifen, fräsen, bohren, fräsen, etc.) können Gefährdungen durch Stäube, scharfe Kanten entstehen.

Mitgeltende EU-Richtlinien und Verordnungen

Vom Hersteller empfohlene Verwendungsbeschränkung

Sicherstellen, dass dieses Produkt nur für den von uns vorgesehenen Verwendungszweck eingesetzt wird. Siehe Produktbeschreibungen.

H-Sätze auf die in Abschnitt 2 und 3 Bezug genommen wird

N.A.

Sonstige Hinweise

Die Angaben und Empfehlungen werden nach bestem Wissen entsprechend den derzeitigen Erkenntnissen gegeben. Sie sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Gewährleistung.

Haftungsausschluss

Die im vorliegenden Dokument beschriebenen Informationen sind nach den uns bekannten Angaben entsprechend dem derzeitigen Veröffentlichungsstand korrekt und vertrauenswürdig, jedoch übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die Korrektheit und Vollständigkeit der Informationen.

3A Composites GmbH übernimmt keinerlei Wartungspflichten, die die Beschreibung im vorliegenden Dokument überschreiten. Kein Teil von diesem Dokument ist als Garantie dafür, dass das Produkt zum Verkauf geeignet oder für einen bestimmten Zweck verwendbar ist, zu interpretieren.

Für das Prüfen und Testen unserer Produkte übernimmt der Kunde die Verantwortung, um festzustellen, ob die Produkte zum vom Kunden gewünschten Zweck einsetzbar sind. Der Kunde ist verantwortlich für die sichere, zweck- und gesetzmäßige Bearbeitung, den Umgang und den Einsatz unserer Produkte.

Wir haften nicht für das Verwenden der 3A Composites GmbH zusammen mit den anderen Materialien. Im vorliegenden Dokument beschriebenen Informationen gilt für unsere Produkte nur in dem Fall, wenn sie nicht zusammen mit den anderen Materialien eingesetzt werden.

Änderungen gegenüber der letzten Fassung

-

Datenblatt ausstellender Bereich

3A Composites GmbH
Abteilung COQE, EHS/Qualitätsmanagement
