



## WFP Vergussmörtel

**Universell einsetzbar**  
**Druckwasserdicht, hydrophob**

<b>Produktbeschreibung</b>	WFP Vergussmörtel ist ein mineralischer, mit fließfähiger Einstellung, schnellabbindender und druckwasserdichter Trockenmörtel auf Reinzementbasis mit Bindemitteln und Gesteinskörnungen.	
<b>Anwendungsbereich</b>	WFP Vergussmörtel wird zum Vergiessen und Abdichten von Bauwerken gegen Druck- und Kapillarwasser eingesetzt. Er wird zum wasserundurchlässigen Eingiessen und Abdichten von Rohrdurchführungen, Pfostenaussparungen und anheben von Kanaldeckeln verwendet.	
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>Werk trockenmörtel</b></li><li>- <b>Absolut druckwasserdicht</b></li><li>- <b>Frei von Leichtfüllstoffen</b></li><li>- <b>Gipsfrei</b></li><li>- <b>Schnellabbindend</b></li><li>- <b>Hoch druckfest</b></li><li>- <b>Chromatarm</b></li><li>- <b>„Made in Germany“</b></li></ul>	
<b>Technische Daten</b>	Basis:	Zement, Additive
	Farbe:	Zementgrau
	Schüttgewicht:	ca . 1.58 kg/dm <sup>3</sup>
	Druckfestigkeit:	1 Tag            18 N/mm <sup>2</sup> 28 Tage        70 N/mm <sup>2</sup>
	Biegezugfestigkeit	28 Tage        10 N/mm <sup>2</sup>
	Wasseraufnahme	0.1 kg/m <sup>2</sup>
	Verarbeitungstemperatur	ab + 5°C
	Verarbeitungszeit	ca. 8-15 Minuten, temperaturabhängig
	Verbrauch	ca. 2,0 kg/l Hohlraum
<b>Lieferform</b>	15 kg Kunststoffkanister 36 Eimer je Palette	
<b>Lagerfähigkeit</b>	12 Monate (kühl und trocken im Originalgebinde)	

## **Verarbeitung**

### **Vorbereitung des Untergrundes**

Der Untergrund muss tragfähig, feucht (ggfs. vornässen) fest und sauber sein. Lose Bestandteile, Trennmittel, Schalöl, Fett und andere haftungsvermindernde Trennschichten sind vor der Anwendung von WFP Vergussmörtel zu entfernen.

### **Material**

WFP Vergussmörtel wird mit sauberem Wasser (ca. 180 g/kg) verarbeitungsgerecht gemischt. Den Mörtel in ein sauberes Gefäß geben und portionsweise unter langsamem Rühren soviel Wasser zufügen, bis die gewünschte fließfähige Konsistenz erreicht ist. Eine Mischzeit von mind. 1 Minute mit geeignetem Rührgerät ist einzuhalten.

Bei kritischen Untergründen und zum Erzielen von höheren Druckfestigkeiten ist WFP Vergussmörtel mit WFP Haftflex KZ (ca. 25% zum Anmachwasser) anzumischen.

Bei großen Fülltiefen lagenweise einbringen. Jede folgende Schicht wird auf die nicht völlig erhärtete vorangehende Lage aufgetragen.

Das Material ist vor zu schneller Austrocknung (Wind, Sonne) zu schützen. In Innenräumen sollte die relative Luftfeuchtigkeit 65% nicht überschreiten.

### **Empfohlene Hilfsmittel**

Glättkelle, Spachtel, Traufel, Handschuhe, Schutzbrille

### **Bemerkungen**

Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Entwicklung. Sie erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Eine fachgerechte und damit erfolgreiche Verarbeitung der Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte der Produkte, nicht jedoch für die Verarbeitung übernommen werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung unserer Produkte für seinen Zweck zu bestimmen. Vorversuche sind empfohlen.