

Résumé du rapport d'essai CRET n°RL 98/227

Date	31/01/2008	Echantillon reçu le	02/09/1998
Nom de la qualité	IMPRESSION	Fabricant / demandeur	BALSAN
Type de fabrication	M6 : touffetée	Type de surface	A1 : velours coupé
Premier dossier	P7 : voile non tissé (fibres chimiques)	Deuxième dossier	S21: bitume à envers textile
Coloris	dessiné	Dimensions	En dalles
Composition fibreuse couche d'usage	F1 : 100% polyamide	Type de fil	BCF
Epaisseur totale (mm)	8,1	Epaisseur de velours utile (mm)	4,1
Masse totale de la moquette (g/m ²)	4684	Masse de velours utile (g/m ²)	482
Masse volumique du velours de surface (g/cm ³)	0,117	Nombre de touffes (m ²)	204 000
Masse volumique de la mousse (g/cm ³)	--	Epaisseur de la mousse (mm)	--
Défilage	--	Perte de masse (%) à l'essai Lisson	0
Essai tambour : court terme	3,5	Essai tambour : long terme	3,5
Comportement en fonction du changement d'aspect	23/32	Comportement à l'usure (I _{TR})	23/32
Essai effectué sur thibaude	non	Comportement à l'usure (W _I)	
Classe d'usage	23/32	Classe de confort	LC2
Exigences supplémentaires, s'il y a lieu			
Aptitude à l'emploi sous les chaises à roulettes	A:usage continu	Aptitude à l'emploi dans les escaliers	--
Résistance à l'effilochage	ok	Résistance thermique	--
Isolation aux bruits de choc ΔLw	--	Absorption acoustique αW	--
Essai du marcheur	--	Aptitude à l'emploi sur plancher chauffant	--
Résistance verticale	--	Résistance horizontale	--
Aptitude à l'emploi dans des conditions humides occasionnelles	--	Fluage	≤ 0,8 mm
Informations spécifiques relatives aux dalles			
Stabilité dimensionnelle des dalles	Retrait et allongement ≤ 0,2%	Stabilité dans le plan des dalles	ok
Equerrage et rectitude des arêtes	≤ 0,15%	Méthode d'installation	Voir recommandations fabricant
Dimensions des dalles	500 mm x 500 mm	Résistance à l'effilochage	ok

Le fabricant garantit que la qualité testée est conforme aux exigences de base pour la solidité des teintures et pour la masse linéique. Les propriétés d'usage, mentionnées dans le résumé, sont valables pour les échantillons testés. Le fabricant doit garantir que les tolérances de production sur les caractéristiques comme mentionnées dans EN1307, soient respectées.

Le Responsable des Essais et du Laboratoire
Marc WELCOMME

Pour La SARL C.R.E.T
Le Directeur Technique
Yves MINASSIAN

P.O. Welcomme

P.O. Minassian



Short summary of test report CRET n° RL 98/227

Date	31/01/2008	Material received	02/09/1998
Name of quality	IMPRESSION	Manufacturer/applicant	BALSAN
Type of Manufacture	M6 : tufted	Type of surface	A1 : cut pile
Primary backing	P7 : man-made fibre fleece	Secondary backing	S21: bitumen backing with textile bottom
Colouring	patterned	Dimensions	tiles
Pile fibre composition	F1 : 100% polyamide	Yarn type	BCF
Total thickness (mm)	8,1	Surface pile thickness (mm)	4,1
Total carpet weight (g/m ²)	4684	Surface pile weight (g/m ²)	482
Surface pile density (g/cm ³)	0,117	Number of tufts (m ²)	204 000
Foam/felt (apparent) density (g/cm ³)	--	Foam/felt thickness (mm)	--
Fibre bind	--	Weight loss Lisson (%)	0
Drum test Vettermann : short term	3,5	Drum test Vettermann : long term	3,5
Performance in appearance retention	23/32	Wear performance (Itr)	23/32
Test done on underlay	no	Wear performance (Wear index)	
Overall use class	23/32	Luxury class	LC2
Additional characteristics if applicable			
Castor chair suitability	A : continuous use	Stair suitability	--
Resistant to fraying	ok	Thermal resistance	--
Insulation from impact noise ΔLw	--	Acoustical absorption αW	--
Body voltage walking test	--	Suitable for underfloor heating	--
Vertical resistance	--	Horizontal resistance	--
Incidental humid conditions suitability	--		--
Specific informations carpet tiles			
Dimensional stability	Shrinkage and extensions ≤ 0,2% in both directions	Curling/oming	ok
Squareness, straightness of edges	≤ 0,15%	Creep	≤ 0,8 mm
Dimensions of tiles	50 cm x 50 cm	Damage at cut edge (fraying)	ok

The manufacture ensures that the quality complies with the requirements for colour fitness and linear density.

The use properties mentioned in this summary are valid for the sample tested. It is the responsibility of the producer to guarantee that the production tolerances on the identification parameter are within the values stated in EN 1307.

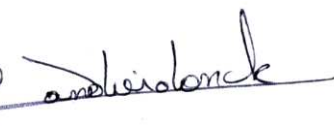
Head of test

Marc WELCOMME

For the SARL C.R.E.T

The Technical Manager

Yves MINASSIAN

P.O. 

P.O. 

