



# Ultrabond Eco 170



**Sehr emissionsarmer Dispersionsklebstoff mit hohem Anfangstack und harter Klebstoffrieße für textile Beläge und Nadelvlies auf saugenden Untergründen im Innenbereich**



## ANWENDUNGSBEREICH

**Ultrabond Eco 170** ist ein sehr emissionsarmer (EMICODE EC1), gebrauchsfertiger und universeller Spezial-Acrylatklebstoff zum Verlegen textiler Bodenbeläge auf allen geeigneten, normgerechten saugenden Untergründen, einschließlich Heizestrichen.

## Anwendungsbeispiele

**Ultrabond Eco 170** wird verwendet zur Klebung von:

- Textilbelägen mit textiler und synthetischer Zweitrückenausstattung und Action Bac®;
- Textilbelägen mit Latexschaum-Rückenausstattung;
- Textilbelägen mit füllstofffreier Belagrückseite bzw. Vliesrücken;
- Gewebten Textilbelägen (Wilton, Axminster, usw.);
- Standard- und störrischen Nadelvliesbelägen (auch mit Schaumrückseite);
- PVC-Belägen mit Faservliesrücken;

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

**Ultrabond Eco 170** ist ein leicht zu verarbeitender, sehr emissionsarmer Dispersionsklebstoff auf Kunstharzbasis mit cremiger Konsistenz.

**Ultrabond Eco 170** zeichnet sich besonders durch sein schnelles Anzugsvermögen, einen hervorragenden Fadenzug sowie eine harte Klebstoffrieße aus und ist

daher bestens für die Verlegung aller textilen Beläge sowie Nadelvlies geeignet.

**Ultrabond Eco 170** ist nicht brennbar, enthält keine Schadstoffe und kann daher ohne Gesundheitsgefährdung verwendet und ohne besondere Vorkehrungen gelagert werden.

## WICHTIGE HINWEISE

- Beste Verarbeitungsbedingungen bei +15°C bis +35°C und einer relativen Luftfeuchte von < 75%. Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchten verlängern, hohe Temperaturen und niedrige Luftfeuchten verkürzen die Ablüfte- und Einlegezeiten.
- Zur Verlegung von Textilbelägen mit PU- oder PVC-Rückseite **Ultrabond Eco V4 SP** verwenden.
- Nur für den Innenbereich.

## ANWENDUNGSRICHTLINIEN

### Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss hinsichtlich der Verlegereife den Anforderungen der jeweiligen nationalen Normen entsprechen.

Der Untergrund muss einheitlich trocken, rissfrei, saugfähig, eben, druck- und zugfest sein und darf keinen Staub, trennende Substanzen, Lacke, Wachs, Öle, Rost, Gipsspuren oder Stoffe aufweisen, die die Haftung beeinträchtigen können.

TECHNISCHE DATEN	
KENNDATEN DES PRODUKTS	
<b>Konsistenz:</b>	cremig
<b>Farbe:</b>	hellbeige
<b>Dichte (g/m³):</b>	ca. 1,35
<b>pH-Wert:</b>	ca. 8,0
<b>Festkörperanteil (%):</b>	ca. 78
<b>Viskosität Brookfield (mPa-s):</b>	ca. 70.000 (Spindel 6 - 5 UpM)
<b>Lagerfähigkeit:</b>	24 Monate im ungeöffneten Originalgebinde bei kühler und frostfreier Lagerung
<b>Kennzeichnung nach</b> - GGVS/ADR: - VbF: - GefStoffV: - GISCODE: - EMICODE:	kein Gefahrgut entfällt kein kennzeichnungspflichtiges Produkt D1 - lösemittelfrei gemäß TRGS 610 EC1 - sehr emissionsarm Weitere Hinweise können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
<b>Zollkennziffer:</b>	3506 91 00
ANWENDUNGSDATEN (bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte)	
<b>Verarbeitungstemperatur:</b>	von +15°C bis +35°C
<b>Ablüftezeit:</b>	ca. 0-20 Minuten
<b>Einlegezeit:</b>	ca. 30-40 Minuten
<b>Begehbar:</b>	nach ca. 3 Stunden
<b>Belastbar:</b>	nach ca. 24 Stunden
EIGENSCHAFTEN NACH DEM ABBINDEN	
<b>Schälwiderstand nach DIN EN 1372 (N/mm)</b> - Textilbelag mit TR: - Nadelvlies:	< 2 < 2
<b>Beständigkeit</b> - Feuchtigkeit: - Alterung: - Öl- und Lösemittel: - Temperatur:	gut optimal mäßig optimal
<b>Fußbodenheizung:</b>	geeignet
<b>Stuhlrollen:</b>	geeignet (Rollen nach DIN EN 12529)

Die Restfeuchtigkeit muss den normativen Vorschriften bzw. dem jeweiligen Stand der Technik entsprechen.

Ferner muss sicher gestellt sein, dass keine aufsteigende Feuchtigkeit wirksam werden kann.

Schwimmende Estriche und erdreichangrenzende Untergründe müssen bauseitig normgerecht gegen aufsteigende Feuchtigkeit abgedichtet sein.

Risse oder Scheinfugen im Untergrund sind mit den geeigneten MAPEI-Reaktionsharz- oder Polyesterharzsystemen zu sanieren (Produktinformationen beachten).

Oberflächlich labile Untergründe müssen abgetragen oder, wo möglich, verfestigt werden.

Estrichsanierungen und Estrichergänzungen können im Schnellbausystem innerhalb 24 Stunden mit den geeigneten MAPEI-Schnellestrichzementen durchgeführt werden.

Die Wahl der Grundierung hängt von den Erfordernissen und der Art des Spachtelns ab (die entsprechenden Produktinformationen sind zu beachten).

Nicht saugende Untergründe sind in einer Dicke von mindesten 2 mm zu spachteln.

Zum Ausgleichen von Untergründen sind die geeigneten MAPEI-Systemspachtelmassen zu verwenden (Produktinformationen beachten).

Bei anderen speziellen Untergründen wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik.

### **Akklimatisierung**

Vor Beginn der Verlegung muss sicher gestellt sein, dass der Belag, der Klebstoff und der Untergrund ausreichend klimatisiert sind. Die Verlegehinweise der Belaghersteller sind zu beachten.

### **Verarbeitung**

**Ultrabond Eco 170** ist gebrauchsfertig.

Der aufgerührte Klebstoff wird mit der Zahnung so auf dem Untergrund aufgetragen, dass eine vollflächige Benetzung der Belagrückseite erzielt wird (Klebstoffnester sind zu vermeiden).

Nur soviel Klebstoff auftragen wie innerhalb von ca. 30-40 Minuten belegt werden kann. Bei dichten Belägen ist eine Ablüftezeit von ca. 15-20 Minuten (bei +23°C) zu beachten.

Diffusionsoffene Beläge können - je nach Saugfähigkeit des Untergrundes - ohne Ablüftezeit des Klebstoffs eingelegt werden.

### **Verlegung**

Die Verlegehinweise der Belaghersteller sind zu beachten.

Nach Berücksichtigung der Ablüftezeit wird der Belag in den noch frischen Klebstoff

ingelegt, sodass eine Benetzung der Belagrückseite stattfindet.

Hierbei ist darauf zu achten, die klebeoffene Zeit nicht zu überschreiben.

Die Belagfläche wird nach der Verlegung mit einem Anreiber oder mit einer Andrückwalze von der Mitte hin zum Aussenbereich gründlich angerieben/angewalzt, um eine optimale Benetzung der Belagrückseite zu ermöglichen und den Einschluss von Luftblasen zu verhindern.

Bei Unebenheiten im Untergrund und/oder störrischen Belägen ist nach entsprechenden Zeitintervallen nachzureiben/nachzuwalzen.

Bei sehr dünnen Belägen ist darauf zu achten, dass die Klebstoffriefe in der Einlege-/Anreibephase zerdrückt werden muss, um sichtbare Klebstoffriefen (Waschbrettstruktur) in der Belagoberfläche zu vermeiden.

Der Belag ist je nach Temperatur, Saugfähigkeit des Untergrundes und Diffusionsfähigkeit des Belages nach einigen Stunden begehbar.

Das vollständige Abbinden erfolgt nach ca. 24 Stunden.

### **Reinigung**

Frischer Klebstoff kann vom Belag, den Werkzeugen und der Kleidung mit entspanntem Wasser entfernt werden.

Getrockneter Klebstoff kann mit Alkohol/Verdünnung entfernt werden.

### **VERBRAUCH**

Der Verbrauch variiert je nach Rauigkeit des Untergrundes, Beschaffenheit der Belagrückseite und eingesetzter Zahnung:

Zahnung TKB A2: ca. 280 g/m<sup>2</sup>

Zahnung TKB B1: ca. 380 g/m<sup>2</sup>

Zahnung TKB B2: ca. 500 g/m<sup>2</sup>

### **LIEFERFORM**

Kunststoffgebinde zu 16 kg

### **LAGERUNG**

24 Monate im ungeöffneten Originalgebinde kühl und frostfrei lagerfähig.

### **VORSICHTS- UND SICHERHEITSHINWEISE**

**Ultrabond Eco 170** ist nicht kennzeichnungspflichtig gemäß Gefahrstoffverordnung bzw. gemäß den europäischen Einstufungskriterien für Gemische. Es wird empfohlen, bei der Verarbeitung Schutzhandschuhe und -Brille zu tragen und die beim Umgang mit Baustoffen / Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen.

### **ENTSORGUNG**

Gebinde spachtelrein entleeren. Gebinde und Produktreste sind gemäß den örtlichen Richtlinien zu entsorgen.

PRODUKT FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH.

# Ultrabond Eco 170



## **N.B.**

Obige Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die außerhalb unseres Einflusses stehenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfall empfehlen wir, ausreichende Eigenversuche durchzuführen.

Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernommen werden.

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Ausgaben ihre Gültigkeit.



Dieses Symbol kennzeichnet sehr emissionsarme und schadstofffreie MAPEI-Qualitätsprodukte, welche durch die GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.) lizenziert sind.



Unser Beitrag für die Umwelt  
Über 150 MAPEI Produkte unterstützen Architekten und Projektentwickler bei der Realisierung innovativer LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) zertifizierter Bauwerke, übereinstimmend mit den Vorgaben des U.S. Green Building Council.

**Alle relevanten Informationen und Referenzen zum Produkt sind auf Anfrage erhältlich oder im Internet unter [www.mapei.de](http://www.mapei.de), [www.mapei.at](http://www.mapei.at), [www.mapei.ch](http://www.mapei.ch) und [www.mapei.com](http://www.mapei.com)**