

Stützenkleber SMP-1.0

Der Stützenkleber SMP-1.0 ist ein 1-komponentiger, sehr emissionsarmer und lösemittelfreier Klebstoff auf Basis von SMP.

Der Stützenkleber SMP-1.0 wird bei der Installation von Doppelböden und Hohlraumböden zur Verklebung der Stützen und zur Verbesserung der Standsicherheit eingesetzt. Der Stützenkleber SMP-1.0 fängt Vibrationen ab und mindert die Körperschallübertragung.

- 1-komponentig
- lösemittelfrei
- einfache Verarbeitung
- geeignet für Doppelboden- und Hohlbodensysteme
- sehr emissionsarm
- EMICODE EC1^{Plus}
- GISCODE RS10
- Französische VOC-Verordnung A+



Technische Daten

Basis		SMP
Farbe		braun
Dichte		ca. 1,60 kg/l
Hautbildung		ca. 25 - 40 min
Ablüftezeit		keine
Einlegezeit		ca. 25 – 40 min
Abbindezeit		ca. 24 Stunden

Verarbeitungsbedingungen

Verarbeitungstemperatur		nicht unter + 18 °C, nicht über 65 % rel. Luftfeuchte
-------------------------	--	---

Verpackung

Schlauchbeutel		600 ml
Verpackungseinheit		20 Stk./Karton

Lagerung

Lagerfähigkeit		12 Monate im ungeöffneten Gebinde
Lagerbedingungen		bei kühler und trockener Lagerung im unbeschädigten Originalgebinde nicht unter + 5 °C; frostfrei lagern

Vorbereitung des Untergrundes

Der beschichtete, grundierte oder rohe Untergrund muss fest, sauber, trocken, frei von Öl, Fett, losen Bestandteilen, Zementschlämme und staubfrei sein. Die Beschichtungen müssen mit dem Klebstoff verträglich sein. Fußplatten der Stahlstützen müssen sauber, trocken, staub-, fett- und ölfrei sein.

Verarbeitung

Stützenkleber SMP-1.0 wird auf die Fußplatte der Stütze oder auf den Untergrund aufgetragen. Die erforderliche Klebstoffmenge richtet sich nach der Beschaffenheit des Untergrundes und der Stützenfläche, die vollständig mit Klebstoff benetzt sein soll. Anschließend wird die Stütze auf dem Boden ausgerichtet und fest in den Klebstoff gedrückt, so dass sich eine Klebschichtdicke von ca. 1,0 bis 2,0 mm ergibt.

Der Zeitraum zwischen Klebstoffauftrag und Aufkleben der Stütze sollte nicht länger als ca. 30 Minuten betragen (stark abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit).

Verschmutzungen, alle Werkzeuge und das Verarbeitungszubehör sind unverzüglich zu reinigen. Ausgehärtete Klebstoffreste lassen sich nur noch mechanisch entfernen.

Für bessere Verarbeitungsbedingungen empfiehlt sich eine Verarbeitungstemperatur von mind. + 18 °C. Für eine einwandfreie Aushärtung ist eine ausreichende Umgebungsfeuchtigkeit und Temperatur notwendig.

Entsorgung

Verpackungen vollständig entleeren und ordnungsgemäß entsorgen. Für die Entsorgung von Produktresten, Waschwasser und Gebinden mit Produktresten, bitte die örtlichen behördlichen Vorschriften beachten.

Sicherheit

Vor jeder Verwendung des Produktes das Sicherheitsdatenblatt einsehen.

Sonstige Hinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Mit Vorliegen dieser Technischen Information verlieren alle früher herausgegebenen anwendungstechnischen Merkblätter und Produktinformationen ihre Gültigkeit.